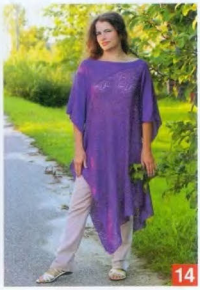
вязание на машине и отделка трикотажных изделий

ЛЮБО ДЕЛО

№3
2017

ЛЮБО ДЕЛО №3/2017



МОДЕЛИ

30

32

34

36

38

40

42

46

49

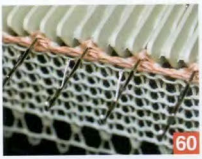
52

54

56

58

МАСТЕР-КЛАССЫ


60

Мастер-класс
Ажурные сетки с крупными ячейками. Фанги с деккеровкой

Мастер-класс
Бусы.
Ободок с цветком

66

Вышивка лентами
Букетик с клевером

Жакет «Стильный»

Работа Ларисы Егошиной

Размер: 40-42
Пряжа: Alize Cotton Baby Soft (50% акрил, 50% хлопок, 100гр/270м) – 300 гр. светло-розового цвета (цвет №184)
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4*
Петельная проба: Пг-2,04 п/см, Пв-3,4 р/см

Примечание

Набор рабочей нити в данном изделии выполнен двойным обвивом. Для этого необходимо выставить в **ПНП** иглы в рабочей зоне, затем рабочей нитью обвить сразу **2 иглы:** вторую и первую. Затем продолжать обвивать по **2 иглы со смещением на 1 игольный шаг:** третью и вторую, четвертую и третью, пятую и четвертую и т.д. В таком ритме выполнить обвив всех игл в рабочей зоне.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37**, набрать петли рабочей нитью приемом «двойной обвив» (см. Примечание). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*** прямо **50 рядов.** На высоте **50 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+6x1*8). В работе **86 петель.** На высоте **104 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить еще **2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4, 2x2*4). В работе **70 петель.** на высоте **162 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 8 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 8x1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 иглы и 7 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 7x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **18-0-19,** набрать петли рабочей нитью приемом «двойной обвив» (см. Примечание). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*** прямо **50 рядов.** На высоте **50 ряда** для бокового скоса прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+6x1*8). Одновременно с этим со стороны бортового среза убавить для скоса выреза горловины **18 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-18x1*6). На высоте **104 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-4, 2x2*4). На высоте **162 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-3, 7x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

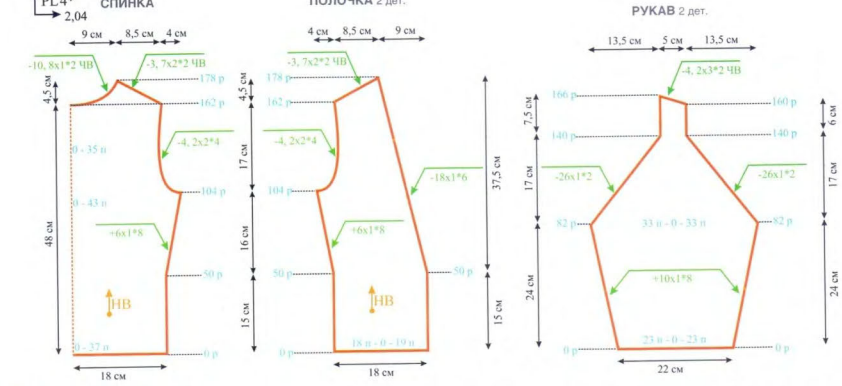
Выставить иглы в рабочей зоне **23-0-23,** набрать петли рабочей нитью приемом «двойной обвив» (см. Примечание). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+10x1*8). В работе **66 петель.** На высоте **82 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого с обеих сторон убавить **26 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-26x1*2). Далее вязать погон высотой **20 рядов.** На высоте **160 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и выполнить скос погона, выводя в **ПНП 1 раз 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 2x3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Борт и воротник-шалька (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **18-0-19,** набрать петли рабочей нитью приемом «двойной обвив» (см. Примечание). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*** прямо **210 рядов (61,5 см).** Снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить швы, соединяя полочки с деталями бортов, при этом у бортов изнаночная гладь является лицевой стороной полотна (см. фото). Открытые петли воротника сшить горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 499 707 15 01
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Туника-трансформер «Крылья»

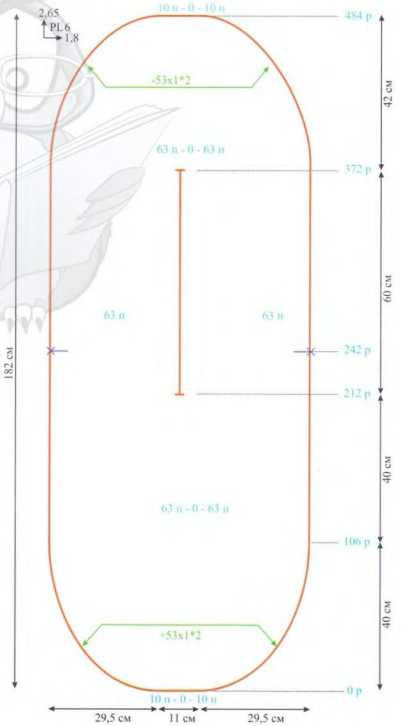
Работа Ларисы Егошиной

Пряжа и материалы:
Удачная (50% шерсть, 50% акрил, 100гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. серого цвета, катушечный люрекс Madeira серебристого цвета, фломастеры для росписи по ткани
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver reed LK-150)
Переплетения: кулирная гладь, ложная резинка 2х1
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-1,8 п/см, Пв-2,65 р/см

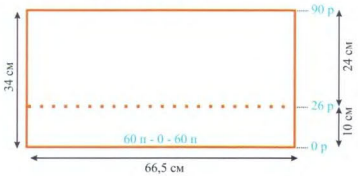
Основная деталь

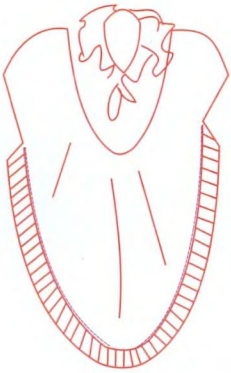
Выставить иглы в рабочей зоне **10-0-10**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **53 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (+53х1*2). В работе **126 петель.** На высоте **212 ряда** разделить работу пополам, настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На оставшихся в работе **63 иглах** связать прямо **160 рядов.** На высоте **242 ряда** навесить с края полотна цветную контрастную метку. Иглы первой половину вывести в **ПНП**, на **63 иглах** второй половины

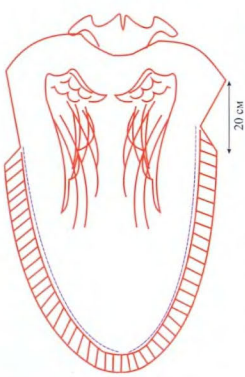
ОСНОВНАЯ ДЕТАЛЬ



ВОРОТНИК-КАПЮШОН







связать прямо **160 рядов.** На высоте **242 ряда** навесить с края полотна цветную контрастную метку. На высоте **372 ряда** работу объединить и вязать на всех **126 иглах** прямо еще **6 рядов.** Затем для закругления детали убавить с обеих сторон **53 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-53х1*2). Оставшиеся **20 петель** закрыть за один прием.

Воротник-капюшон

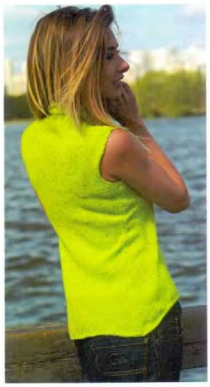
Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** На высоте **26 ряда** выполнить деккеровку ажурных дырочек, перенеся каждую 6 петлю на соседнюю иглу. Пустые иглы оставить в работе. На высоте **90 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Основную деталь перегнуть поперек пополам по цветным контрастным меткам.
- На части спинки **(80 см)** выполнить фломастерами рисунок «крыльев».
- Воротник-капюшон вшить в горловину.
- Связать **4 планки** ложной резинкой 2х1 шириной **150 игл** и высотой **20 рядов** на плотности **PL4.** От плечевых сгибов отступить высоту проймы **(20 см)** и аккуратно пришить планки по периметру основной детали. На стыке планки сшить между собой.
- Выполнить боковые швы основной детали по крайним петлям основной детали, т.е. планки-резинки должны остаться свободными (см. на схеме синий пунктир).

Жилет – топ

Работа Ларисы Егошиной



Размер: 40-42
Пряжа: Alize Cotton Gold Tweed (57% хлопок, 47% акрил, 3% полиэстер, 100гр/330м) – 250 гр. салатового цвета (цвет № 612)
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL3
Петельная проба: Пг-2,1 п/см, Пв-3,2 р/см

Примечание

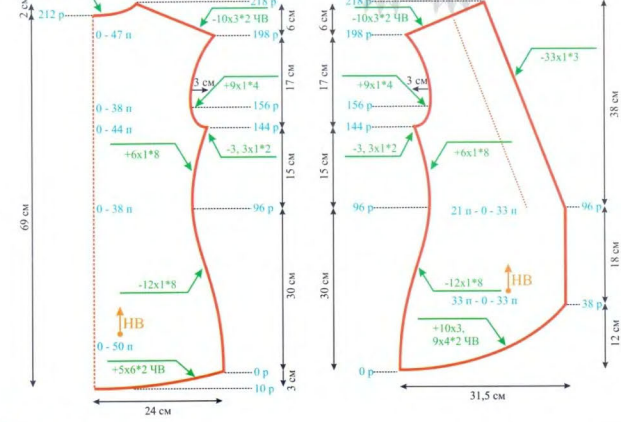
Нижний срез изделия обработан декоративным отделочным руликом. Выполняется следующим образом: открытые петли нижнего среза изделия навесить на иглы лицевой стороной к себе. Выполнить набор рабочей нитью двойным обвивом. Для этого необходимо выставить в **ПНП** иглы в рабочей зоне, затем рабочей нитью обвить сразу **2 иглы**: вторую и первую. Затем продолжать обвивать по **2 иглы** со смещением на **1 игольный шаг**: третью и вторую, четвертую и третью, пятую и четвертую и т. д. В таком ритме выполнить обвив всех игл в рабочей зоне. Когда все иглы обвиты рабочей нитью, провязать **1 ряд** кулирной гладью и закрыть все петли за один прием.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Ввести в работу основную нить, на рабочей плотности **PL3** связать **2 ряда** кулирной гладью. Выполнить закругленный контур нижнего среза. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести **1 игл** в **ПНП 30 игл**. Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 5 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (+5x6*2 ЧВ). Когда все иглы введены в работу, отключить **ЧВ**, счётчик на **0**. Для приталивания убавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-12x1*8). В работе **76 петель**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+6x1*8). В работе **88 петель**. На высоте **144 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли**, затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 3x1*2). В работе **76 петель**. На высоте **156 ряда** со стороны пройм прибавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+9x1*4). В работе **94 петли**. На высоте **198 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-10x3*2 ЧВ). На высоте **212 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-11, 3x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Ввести в работу основную нить, на рабочей плотности **PL3** связать **2 ряда** кулирной гладью. Выполнить закругленный контур нижнего среза. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** все иглы, кроме **3 игл** с противоположного края. Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП еще 9 раз по 3 иглы и 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+10x3, 9x4*2 ЧВ). Одновременно с этим для приталивания убавить со стороны линии бока **12 раз по 1 петли в каждом 8 ряду** (-12x1*8). На высоте **96 ряда** в работе **54 петли**. Для бокового скоса по линии бока прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+6x1*8). Одновременно с этим по бортовому срезу для выполнения скоса выреза горловины убавить **33 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-33x1*3). Убавки по бортовому срезу выполнять за **15 петель** от края полотна, чтобы образовалась декоративная дорожка из убавленных петель. на высоте **144 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-3, 3x1*2). На высоте **156 ряда** со стороны проймы прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+9x1*4). На высоте **198 ряда** выполнить плечевой скос, как на спинке (-10x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить боковые швы.
- По нижнему срезу изделия выполнить отделку декоративным руликом (см. Примечание).

30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 499 707 15 01
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Серый жилет

Работа Ларисы Егошиной

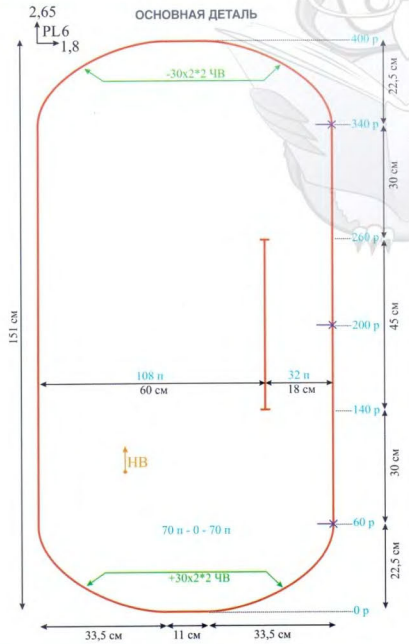
Размер: оверсайз
Пряжа: Удачная (50% шерсть, 50% акрил, 100гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. серого цвета, катушечный люрекс Madeira серебристого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-1,8 п/см, Пв-2,65 р/см

Основная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70**, набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов**. Ввести в работу основную нить, набрать петли приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. Для выполнения полукруглого контура настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 60 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 30 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (+30х2*2 ЧВ). Далее вязать прямо. На высоте **60 ряда** с правой стороны навесить цветную контрастную метку. На высоте **140 ряда** разделить работу, настроить каретку на **ЧВ** и далее связать поочередно две части полотна: справа шириной **32 петли** и слева шириной **108 петель.** На высоте **200 ряда** с правой стороны навесить цветную контрастную метку. На высоте **260 ряда** объединить полотно и вязать на всех иглах. На высоте **340 ряда** с правой стороны навесить цветную контрастную метку. Так же, начиная с **340 ряда**, выполнить полукруглый контур. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 30 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-30х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Две крайние цветные метки совместить с центральной цветной меткой и выполнить Т-образный шов (см. схему сборки и фото).
- На шов по спинке пришить декоративные бантики.
- Вырез горловины обвязать крючком столбиками без накида. Отделочная полоса шириной **5 см.**



пехорка

ПРЯЖА

Удачная

50% — шерсть
50% — акрил
Длина нити — 250 м в 100 гр.
Вес мотка — 100 гр.

ПРИСУТСТВИЕ ОБЪЕМНОГО АКРИЛОВОГО ВОЛОКНА ПРИДАЕТ ПРЯЖЕ МЯГКОСТЬ, РАСТЯЖИМОСТЬ, НАРЯДНОСТЬ (БЛЕСК). ТАКИЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА КАК ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ, ФОРМОУСТОЙЧИВОСТЬ ПРОЯВЛЯЮТСЯ В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ.
ЭТО ПРЯЖА ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ, ДЛЯ ДОМАШНЕГО УЮТА И ВАШЕЙ ФАНТАЗИИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

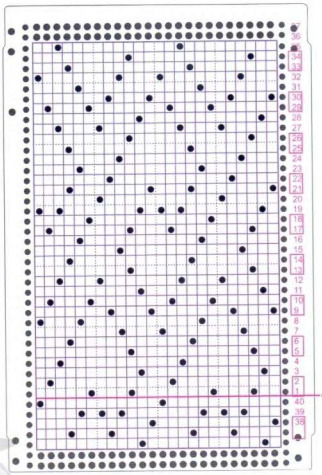
Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Туника «Фиалка»

Работа Татьяны Деминой



Ажурный узор данной модели имеет раппорт в **30 петель.** Такой узор можно связать на вязальной машине Silver Reed 7 класса перфокарточной или компьютерной, и на компьютерных машинах Silver Reed и Brother 5 класса. Для перфокарточных машин 5 класса предлагается похожий узор с раппортом на **24 петли.**

Верхняя деталь переда

Выставить в работу на **3И** иглы в рабочей зоне **51-0-51.** Набрать петли бросовой нитью и связать **10 рядов**. Заменить бросовую нить на рабочую и вязать прямо **66 рядов** на **PL7.** Далее начать убавлять петли с левого края полотна. Убавить в каждом **2 ряду 27 раз по 2 петли, 1 раз 3 петли и 7 раз по 4 петли** (-27x2, 3, 7x4*2). Далее с **136 ряда** вязать, выполняя прибавление петель с левой стороны полотна. Необходимо прибавить за **204 ряда 85 петель.** Прибавку выполнять следующим образом **5 раз прибавить по 1 петле в каждом 2 ряду, затем одну фазу (2 ряда)** провязать ровно без прибавки, далее вновь прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 1 фазу – 0 петель** и т. д. (+5x1*2; 0*2 – 17 раз). Фаз без прибавок должно получиться **17.**

Одновременно на высоте **142 ряда** начать вывязывать вырез горловины с правой стороны полотна. Для этого убавить в каждом ряду **14 раз по 1 петле** (-14x1*1). На высоте **216 ряда** прибавить с правой стороны полотна **14 раз по 1 петле в каждом ряду** (+14x1*1). Убавки и прибавки выполнять как фасонные. При прибавках на пустую иглу навешивать дужку петли предыдущего ряда с соседней иглы.

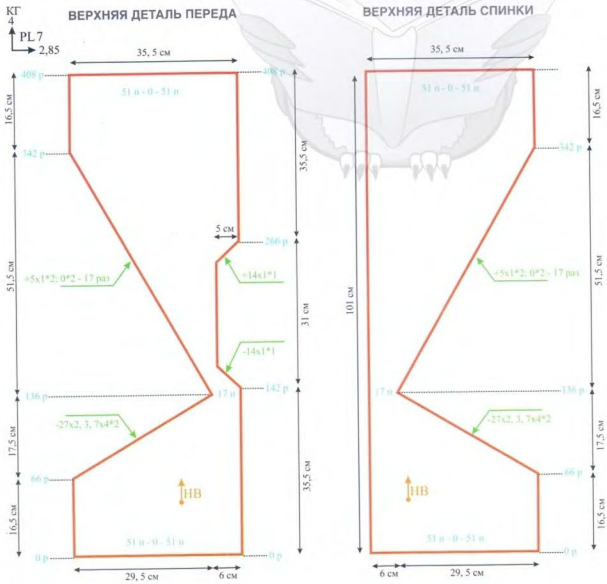
После **340 ряда** вязать прямо. На высоте **408 ряда** срезать полотно на бросовую нить.

Верхняя деталь спинки

Вязать зеркально переду, только не вывязывать вырез горловины.

Детали низа (2 детали)

Выставить в работу иглы в рабочей зоне **94-0-94**, набрать петли бросовой нитью и провязать **50 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую, настроить машину на работу в режиме деккеровочного ажура и вязать далее ажурным узором на **PL8** прямо **256 рядов.** Срезать полотно на бросовую нить. Вторую деталь низа связать аналогично первой.



Сборка и отделка

- Заправить все концы нитей, провести **ВТО.**
- Закрыть петли первого и последнего ряда на деталях изделия крючком тамбурным швом рабочей нитью. Удалить бросовую нить.
- Вшить детали низа в выемки на верхних деталях переда и спинки (см. схему сборки).
- Сшить плечевые швы, оставив разрез по низу рукава в **27,5 см** высотой.
- Выполнить швы по бокам рукавов и бокам деталей низа.
- Обвязать вырез горловины вязальным крючком «рачьим шагом».

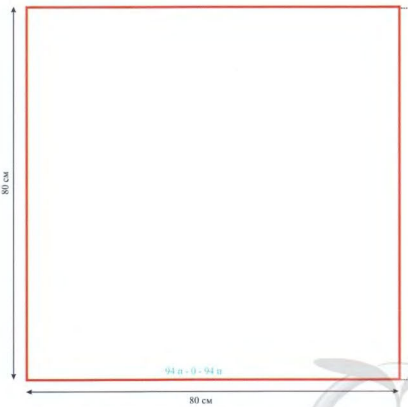
Размер: 50-60
Пряжа: фризе в 2 сложения (88% нейлон, 12% полиамид, 100гр/1500м)
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная или компьютерная машина 7 или 5 класса
Переплетение: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность:
кулирная гладь PL7, ажур PL8
Петельная проба:
кулирная гладь Пг-2,85 п/см, Пв-4 р/см,
ажур Пг-2,35п/см, Пв-3,2 р/см

ПРЯЖА
для машинного вязания
в ассортименте

guguf@yandex.ru
+7-916-652-08-11

ажур
3,2
PL 8
2,35

НИЖНЯЯ ДЕТАЛЬ 2 дет.



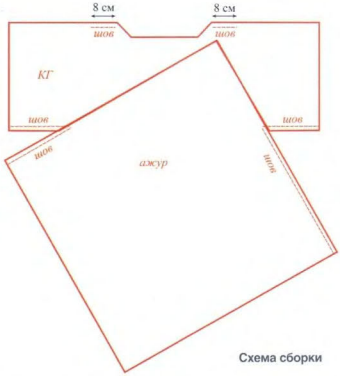
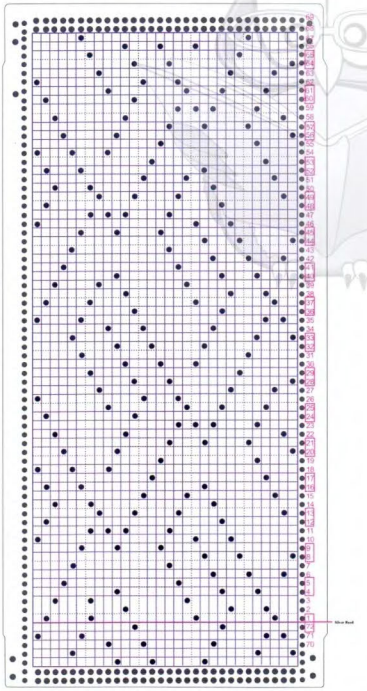
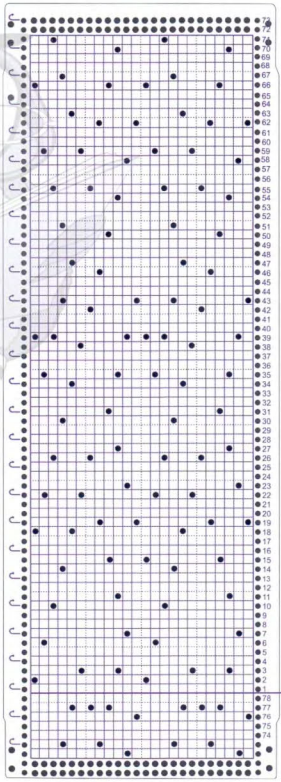


Схема сборки





Джемпер в стиле Casual

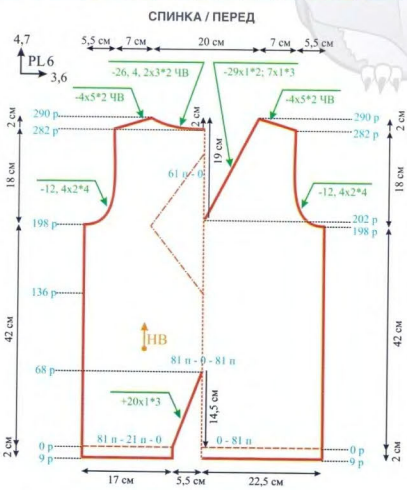
Работа Марины Злобиной

Размер: 42-44
Пряжа: Акация (100% акрил, 50гр/250м, Троицкая камвольная фабрика) – 150 гр. изумрудного цвета (цвет №0313)
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-3,6 п/см, Пв-4,7 р/см

На детали спинки выполнен декоративный ажурный элемент раппортом **77 петель** на **134 ряда**. Этот элемент можно выполнить либо на электронной вязальной машине, либо с использованием ручной деккеровки.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **81-21-0**, набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью. Связать планку следующим образом: **8 рядов** на плотности **PL5**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL7**, **9 рядов** на плотности **PL5**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL7**, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. Для формирования скоса нижнего угла прибавить с правой стороны **20 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+20x1*3). В работе **61 петля**. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** эти **81 иглу**, счетчик на **0**. Затем выполнить зеркально вторую нижнюю часть спинки, в работе **162 петли (81-0-81)**. Далее продолжить вязание на всех иглах. На высоте **136 ряда** приступить к выполнению декоративного ажурного элемента по **270 ряд** включительно. На высоте **198 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **12 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12, 4x2*4). В работе **122 петли.** На высоте **282 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 26 игл, 1 раз 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-26, 4, 2x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81**, набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью. Связать планку следующим образом: **8 рядов** на плотности **PL5**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL7**, **9 рядов** на плотности **PL5**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL7**, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. На высоте **198 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **12 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12, 4x2*4). В работе **122 петли.** На высоте **202 ряда** выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины деккером убавить **29 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-29x1*2; 7x1*3). На высоте **282 ряда** выполнить плечевой скос, выводя в **ПНП 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

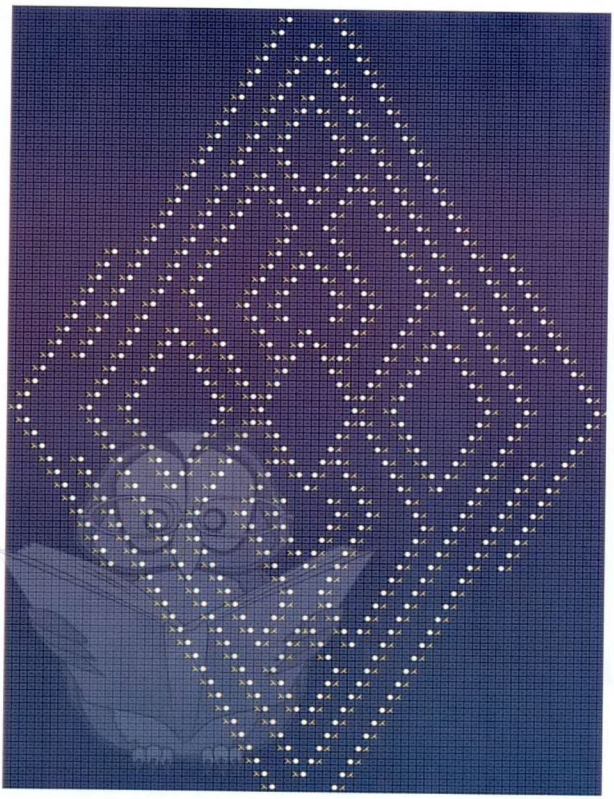
Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **54-0-54**, набрать петли приемом «обвив». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. Начиная с **3 ряда** для формирования оката деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 6 ряду, 4 раза по 2 петли в каждом 5 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7x2*6; 4x2*5; 5x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету,

провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

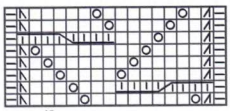
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку рабочей нитью следующим образом: набрать на бросовую нить **56-0-56** петель. Сменить бросовую нить на основную и провязать **2 ряда.** Затем для формирования уголка переносить по **1 петле** к центру со сдвигом на один игольный шаг **3 раза** в каждом втором ряду. Провязать ряд перегиба на плотности **PL10** и повторить со второго ряда с переносом от центра **3 раза по 1 петле в каждом втором ряду.** На освободившиеся иглы навесить дужки соседних петель. После 3-го переноса, провязать два ряда. Навесить изделие на иглы лицевой стороной к себе, одеть на иглы петли первого ряда и прикеттлевать. Бросовую нить удалить.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы, начиная и заканчивая у линии подреза (**12 петель** проймы).
- По всему периметру проймы прикеттлевать отделочную планку.
- Выполнить боковые швы и швы планок рукавов.
- Декоративный вырез на детали спинки так же обработать планкой.



Джемпер с изюминкой

Работа Ларисы Стародубцевой

Спинка данной модели связана из трех частей. Центральная часть с косами связана на спицах №2,5 по схеме. Боковые части спинки связаны на машине кулирной гладью. Для центральной части спинки необходимо связать образец на спицах и рассчитать петельную пробу.



раппорт 18 п

- 2 петли вместе направо
- 2 петли вместе налево
- изнаночная
- накид
- коса 4х4 с перехлестом направо
- коса 4х4 с перехлестом налево

Спинка
(боковая часть)

Выставить иглы в рабочей зоне **66-21-0**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL3**** связать рулик высотой **8-10 рядов**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5*** прямо **186 рядов**. На высоте **186 ряда** выполнить регланный скос. Для этого деккером убавить **43 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-43х1*2). На высоте **278 ряда** снять полотно на бросовую нить. Вторую боковую часть спинки выполнить зеркально. На спицах связать центральную часть спинки шириной **13 см (2 раппорта** узора по ширине). Связать полосу узором с косами по своим расчетам, ориентируясь на выкройку изделия. Петли горловины оставить открытыми.

Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-66**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL3**** связать рулик высотой **8-10 рядов**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5*** прямо **194 ряда**. На высоте **194 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого деккером с обеих сторон убавить **40 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-40х1*2). На высоте **256 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл и 11 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-12, 11х1*2 ЧВ). Вторую половину детали выполнить симметрично.

Размер: 44-46
Пряжа и материалы: Кроссбред Бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/500м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. бордового цвета, спицы №2,5
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, рисунок с косами
Плотность вязания: PL5*
Петельная проба: Пг-3,08 п/см, в-4,42 р/см

Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

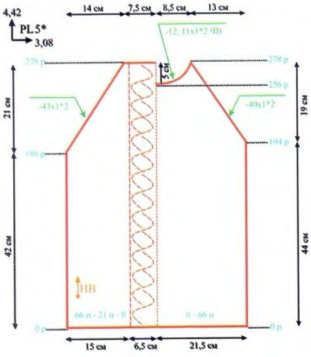
Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-33**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL3**** связать рулик высотой **8-10 рядов**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5*** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **26 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+26х1*7). В работе **117 петель**. На высоте **198 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого со стороны спинки убавить **46 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-46х1*2), со стороны переда убавить **42 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-42х1*2). На высоте **282 ряда** настроить каретку на ЧВ, вывести в **ПНП 1 раз 8 игл и 3 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-8, 3х7*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Второй рукав выполнить зеркально.

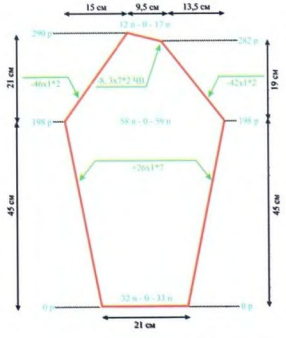
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы центральной и боковых частей спинки.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого заднего.
- Открытые петли горловины навесить на иглы машины, изнаночной стороной к себе. Связать рулик высотой **8-10 рядов** и закрыть все петли нестягивающим способом.
- Выполнить последний регланный шов и шов рулика.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



пехорка

ПРЯЖА

Кроссбред Бразилия

50% — МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ
50% — АКРИЛ

Длина нити — 500 м в 100 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА. ВЕЛИКОЛЕПНАЯ, МЯГКАЯ. ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ АССОЦИИРУЕТСЯ С КАСКАДОМ МЕЛКИХ БУСИНОК, ЧТО ТАКЖЕ ПОДЧЕРКИВАЕТ ЕЕ ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шейка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Платье «Black & White»

Работа Алены Асадовой

Размер: 40-48
Пряжа: х/б 32/2 в 2 сложения (50% хлопок, 50% акрил, 100гр/1600м) – 50 гр белого цвета и 200 гр. черного цвета, вискоза 34/2 в 2 сложения (100% вискоза, 100гр/1700м) – 50 гр белого цвета и 200 гр. черного цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь в режиме платинга
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-4,5 р/см

Данная модель связана кулирной гладью в режиме платинга. При этом вискоза заправляется в челнок **А** (лицевая сторона полотна), а хлопок в челнок **В** (изнаночная сторона полотна).

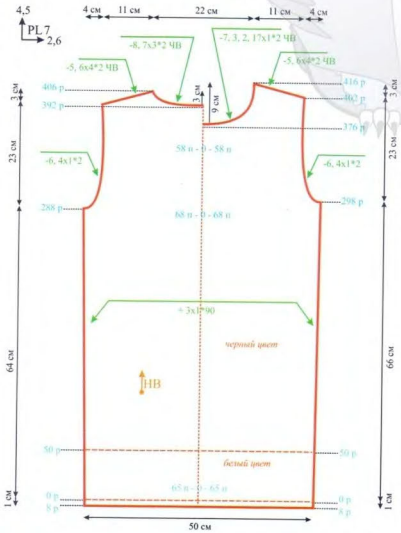
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Заправить в каретку нить белого цвета в режиме платинга и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7**. До **50 ряда** вязать нитью белого цвета, затем нитью черного цвета. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 110 ряду** (+3х1*90). В работе **136 петель**. На высоте **228 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон **6 петель, затем деккером убавить еще 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 4х1*2). В работе **116 петель.** На высоте **392 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 7 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 7х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 6х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Заправить в каретку нить белого цвета в режиме платинга и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7**. До **50 ряда** вязать нитью белого цвета, затем нитью черного цвета. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 110 ряду** (+3х1*90). В работе **136 петель**. На высоте **298 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон **6 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 4х1*2). В работе **116 петель.** На высоте **376 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 иглы и 17 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 3, 2, 17х1*2 ЧВ). На высоте **402 ряда** выполнить скос плеча. По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 6х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

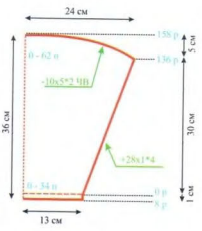
СПИНКА / ПЕРЕД



Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Заправить в каретку нить белого цвета в режиме платинга и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7**. До **50 ряда** вязать нитью белого цвета, затем нитью черного цвета. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **28 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+28х1*4). В работе **124 петли.** На высоте **136 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-10х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

РУКАВ 2 дет.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Горловину изделия навесить на иглы лицевой стороной к себе, связать планку высотой **16 рядов** и снять на бросовую нить.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Планку аккуратно отпарить, перегнуть пополам и прикеттлевать по открытым петлям.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы, приспосабливая деталь переда на **2 см.**
- Выполнить швы рукавов.

Платье «Тигровое»

Работа Алены Асадовой

Размер: 40-48
Пряжа: Alize miss melange (100% мерсеризованный хлопок, 50гр/280м) – 400 гр. желто-коричневой меланжевой пряжи (цвет №50864) и 50 гр. коричневого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-4,5 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Ввести в работу нить коричневого цвета и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать меланжевой нитью на рабочей плотности **PL7**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 110 ряду** (+3х1*110). В работе **136 петель.** На высоте **334 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон **6 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 4х1*2). В работе **116 петель.** На высоте **438 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 7 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 7х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 6х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом. Ввести в работу нить коричневого цвета, провязать **6 рядов** и закрыть за один прием.

Перед

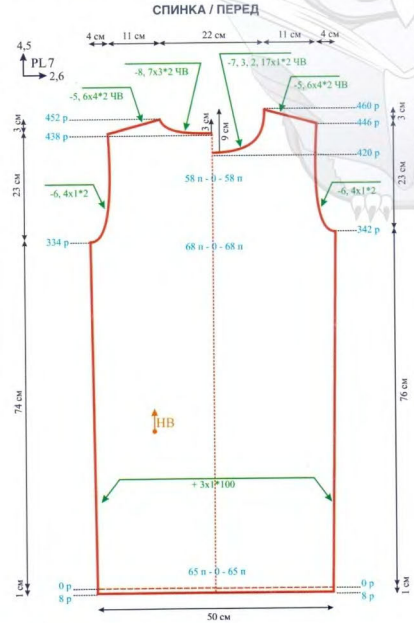
Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Ввести в работу нить коричневого цвета и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать меланжевой нитью на рабочей плотности **PL7**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 110 ряду** (+3х1*110). В работе **136 петель.** На высоте **342 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон **6 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 4х1*2). В работе **116 петель.** На высоте **420 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 иглы и 17 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 3, 2, 17х1*2 ЧВ). На высоте **446 ряда** выполнить скос плеча. По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 6х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом. Ввести в работу нить коричневого цвета, провязать **6 рядов** и закрыть за один прием.

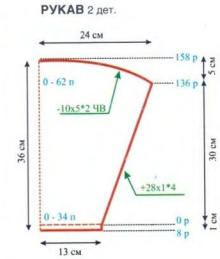
Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов**. Ввести в работу нить коричневого цвета и связать планку высотой **16 рядов**, на плотности **PL4****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0**. Далее вязать меланжевой нитью на рабочей плотности **PL7**. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **28 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+28х1*4). В работе **124 петли.** На высоте **136 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-10х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Детализ дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы планки горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы, приспосаживая деталь переда на **2 см.**
- Выполнить швы рукавов.





30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 499 707 15 01
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Джемпер с кружевом

Работа Алены Асадовой

Размер: 48
Пряжа и материалы: Alize Superlana Tig (25% шерсть, 75% акрил, 100гр/570м) – 250 гр. сливового цвета, эластичное кружево длиной 1,05 м
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-4,5 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, настроить каретки на круговое вязание. На плотности **PL4/4** связать планку **20 рядов** по счетчику (**10 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик выставить на цифровую отметку **10 ряда** (величина подгиба). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо. На высоте **226 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 4х1*2; 2х1*4). В работе **104 петли**. На высоте **316 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). На высоте **322 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-10, 2х8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить так же. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, настроить каретки на круговое вязание. На плотности **PL4/4** связать планку **20 рядов** по счетчику (**10 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик выставить на цифровую отметку **10 ряда** (величина подгиба). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо. На высоте **216 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, затем деккером убавить еще 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 4х1*2; 2х1*4). В работе **104 петли**. На высоте **272 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду**, затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 4, 3, 2, 7х1*2 ЧВ; 4х1*4). На высоте **306 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить так же. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

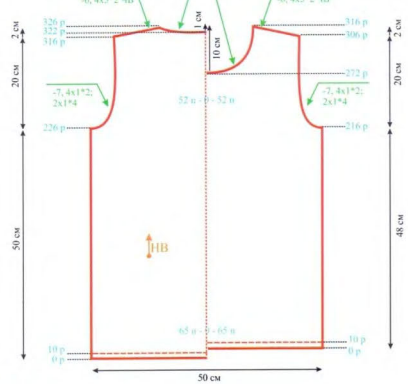
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, настроить каретки на круговое вязание. На плотности **PL4/4** связать планку **20 рядов** по счетчику (**10 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик выставить на цифровую отметку **10 ряда** (величина подгиба). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7**. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+16х1*12). В работе **94 петли**. На высоте **202 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем деккером убавить еще **32 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 32х1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

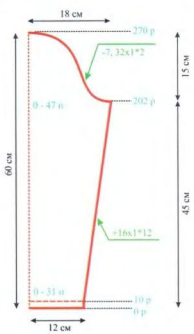
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки выреза горловины связать планку круговым вязанием высотой **16 рядов** по счетчику (**8 оборотов**). Петли перенести **с ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд. На иглы навесить горловину платья изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По нижним срезам спинки и переда аккуратно пришить кружево.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 499 707 15 01
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Летняя блузка

Работа Ольги Бородиной

Размер: 42-44
Пряжа: Alize Jawa (45% хлопок, 42% акрил, 13% полиамид, 50гр/300м) – 150 гр. желто-серого меланжа
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,6 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для прибавления убавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-6х1*9). В работе **132 петли.** Затем вязать прямо **32 ряда.** Начиная с **86 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+6х1*9). В работе **144 петли.** На высоте **150 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 4х1*2; 2х1*4). В работе **116 петель.** На высоте **244 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

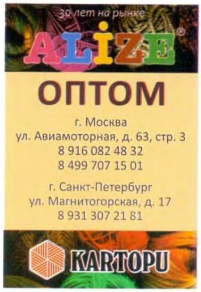
Вязать как спинку. На высоте **150 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду.** Затем прибавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 4х1*2; 2х1*4; +12х1*5). В работе **140 петель.** На высоте **228 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы и 10 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-2х3, 10х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

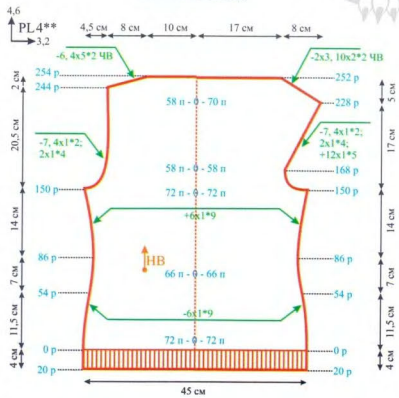
Сдвиг игольницы на Р (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+6х1*9). В работе **108 петель.** На высоте **54 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **30 раз по 1 петле и 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-7, 30х1, 3х2*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

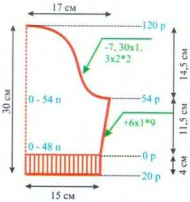
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Твидовый кардиган

Работа Ольги Бородиной

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить, связать планку высотой **20 рядов** на плотности **PL3****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5***. На высоте **324 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 11 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3х4, 11х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

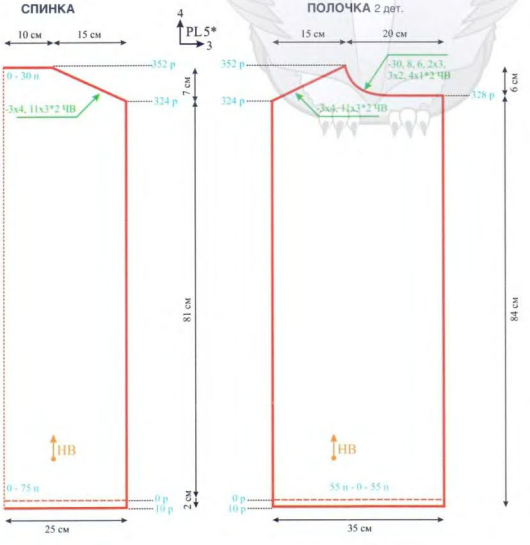
Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить, связать планку высотой **20 рядов** на плотности **PL3****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5***. На высоте **324 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-3х4, 11х3*2 ЧВ). На высоте **328 ряда** с противоположной стороны выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП 30 игл, 8 игл, 6 игл, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-30, 8, 6, 2х3, 3х2, 4х1*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить, связать планку высотой 20 рядов на плотности **PL3****. Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5*** прямо. На высоте **192 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Размер: 42-48
Пряжа: Alpina Alpaca Tweed (90% альпака, 7% акрил, 3% вискоза, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 300 гр. зеленого цвета (цвет №09)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL5*
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4 р/см

Летний топ «Сочное лето»

Работа Ольги Бородиной

Размер: 42-44
Пряжа: Алина (100% хлопок, 50гр/220м, Троицкая камвольная фабрика) – 120 гр. оранжевого цвета (цвет №0493)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,8 п/см, Пв-3,8 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на Р (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL5/5** связать резинку высотой **16 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **4 ряда**. Начиная с **5 ряда**, для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-8х1*5). В работе **112 петель**. Провязать **32 ряда** прямо. Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+6х1*6). В работе **124 петли**. На высоте **122 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель**, затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 6х1*2; 4х1*4). В работе **88 петель**. На высоте **198 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в ПНП половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 5х4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-4х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

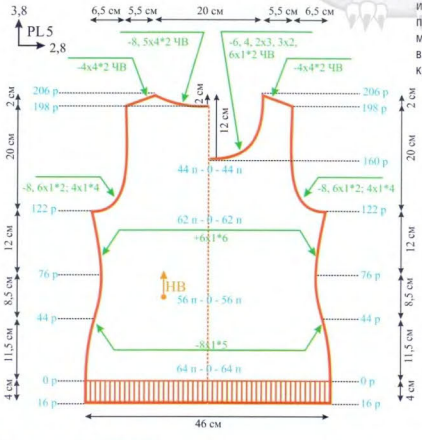
Перед

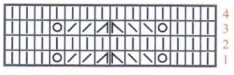
Вязать как спинку. По центру детали переда выполнять декоративную дорожку (см. схему). На высоте **160 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-6, 4, 2х3, 3х2, 6х1*2 ЧВ). На высоте **198 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-4х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить боковые швы.
- По контуру пройм и горловине связать крючком **2 ряда** столбиков без накида.

СПИНКА / ПЕРЕД





|	- лицевая петля
О	- накид
/	- перенести петлю направо
Λ	- 2 петли на 1 игле, перенос справа
\	- перенести петлю налево
V	- 2 петли на 1 игле, перенос слева

Пуловер с воротником-гольфом

Работа Натальи Биленко

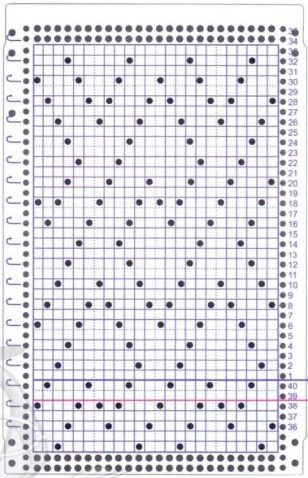
В данном изделии по линии реглана выполнены декоративные фасонные защипы по мастер-классу Татьяны Деминой (Любо Дело №1/2017).

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме резинки 2х2 промышленной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1*/1*** связать резинку высотой **60 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6** прямо. На высоте **140 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем деккером убавить еще **27 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 27х1*3; 20х1*2). При этом **в каждом 4-м ряду на 7, 8, 9, 10 иглах** от края двумя двухигольными деккерами делать декоративные защипы. На высоте **252 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 5х3*2 ЧВ). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **108 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную ватычку. Для этого настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-9х4*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, включить счетчик и продолжить вязание по **140 ряда**. На высоте **140 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем деккером убавить еще **17 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, и 30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 17х1*3; 30х1*2). При этом **в каждом 4-м ряду на 7, 8, 9,10 иглах** от края двумя двухигольными деккерами делать декоративные защипы. На высоте **154 ряда** выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины убавить **21 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-21х1*4). Вторую половину детали выполнить симметрично.



Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в раочей зоне **32-0-32** в ритме резинки 2х2 промышленной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **40 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL4***. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **19 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+19х1*8). В работе **102 петли**. На высоте **166 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель**, затем деккером убавить еще **36 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-6, 36х1*3). На высоте **274 ряда** для скоса вершины рукава убавить **2 раза по 5 петель и 2 раза по 4 петли в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х4*2). Второй рукав выполнить зеркально.

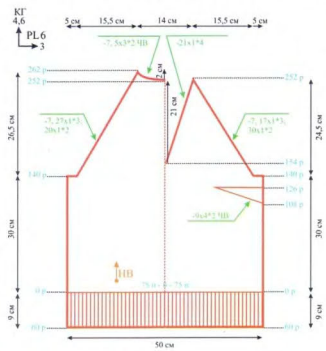
Шарф-галстук

На ЗИ выставить иглы в рабочей зоне **32-0-33 петли** и провязать бросовой нитью **10-12 рядов**. Ввести в работу основную нить черного цвета, провязать **1 ряд** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. На плотности **PL4*** связать прямо **585 рядов**. Снять полотно на бросовую нить.

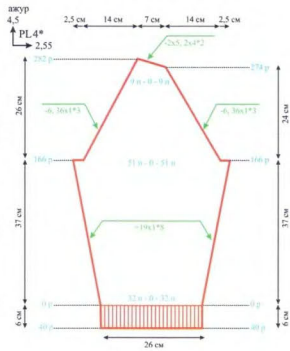
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На шарфе-галстуке закрыть открытые петли отрезком рабочей нити.
- Выполнить швы по регланным линиям.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Воротник-галстук аккуратно пришить по контуру горловины.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Размер: 48-50
Пряжа: Alpina Klement (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 200 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL6 кулирная гладь, PL4* деккеровочный ажур
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4,6 р/см КГ Пг-2,55 п/см, Пв-4,5 р/см ажур

Кофточка «Цветок гибискуса»

Работа Ирины Павловой

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **69-0-69** в ритме резинки 2х2 промышленной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL3/3** связать резинку высотой **6 рядов.** Перенести петли с **ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** На высоте **131 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть 5 петель, затем 5-игольным деккером убавить **19 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-5, 19х2*6). Оставшиеся **52 петли** закрыть за один прием.

Перед

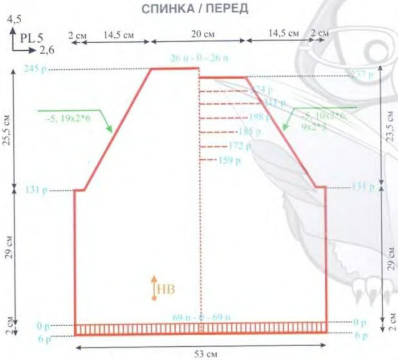
Вязать как спинку. На высоте **131 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель,** затем 5-игольным деккером убавить **10 раз по 2 петли в каждом 6 ряду и 9 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (-5, 10х2*6; 9х2*5). Начиная с **159 ряда** выполнить декоративные разрезы. Для этого расчетное количество петель закрыть петлеуловителем отрезком рабочей нити и сразу набрать приемом «обвив». Декоративные разрезы выполняются в следующем порядке:

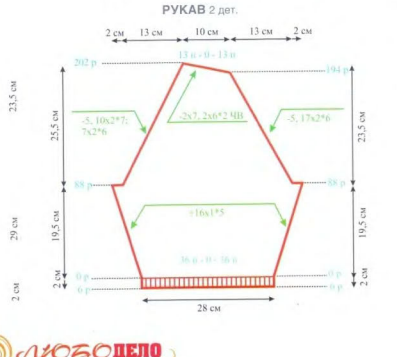
159 ряд – 18 петель
172 ряд – 30 петель
185 ряд – 42 петли
198 ряд – 54 петли
211 ряд – 66 петель
224 ряд – 54 петли

На высоте **237 ряда** закрыть оставшиеся **52 петли** за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **36-0-36** в ритме резинки 2х2 промышленной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL3/3** связать резинку высотой **6 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16х1*5). В работе **104 петли.** На высоте **88 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель,** затем 5-игольным деккером убавить со стороны спинки **20 раз по 2 петли в каждом 7 ряду и 7 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-5, 10х2*7; 7х2*6); со стороны переда убавить **17 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-5, 17х2*6). На высоте **194 ряда** настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП 2 раза по 7 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-2х7, 2х6*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.





Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить регланные швы спинки и рукавов.
- Вырез горловины спинки навесить на иглы изнаночной стороной к себе, связать рулик высотой **6-8 рядов** и закрыть петли за один прием.
- Выполнить регланные швы переда и рукавов.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Декоративные разрезы стянуть отрезком рабочей нити и зафиксировать.

пехорка

ПРЯЖА «Кружевная»

100% — Акрил
Длина нити — 560 м в 100 гр.
Вес мотка — 50 гр.
Вес упаковки — 250 гр.

ПРЯЖА "КРУЖЕВНАЯ" ОТНОСИТСЯ К ПРЯЖЕ «ЭКОНОМ СЕРИИ». С БОЛЬШИМ МЕТРАЖОМ. ПРЕКРАСНАЯ ЯРКАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА. АКРИЛОВАЯ ПРЯЖА НЕ ЛИНЯЕТ ПРИ СТИРКЕ, ПОЭТОМУ ЕЁ МОЖНО СМЕЛО КОМБИНИРОВАТЬ В РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОЧОЧЕТАНИЯХ. ИЗДЕЛИЯ ОБЛАДАЮТ ОСОБЕННЫМ БЛЕСКОМ, НЕ САДЯТСЯ, НЕ СКАТЫВАЮТСЯ, ЛЕГКО СТИРАЮТСЯ И БЫСТРО СОХНУТ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

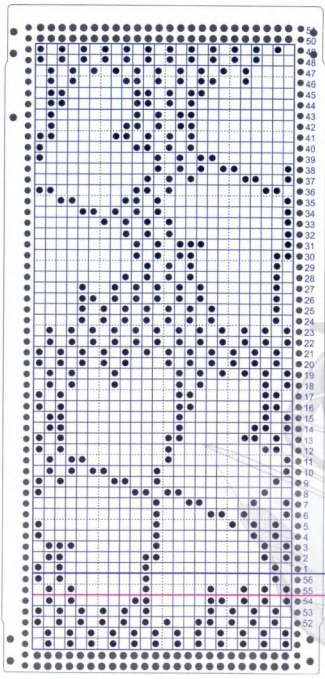
м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: 48-50
Пряжа: Кружевная (100% акрил, 50гр/280м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. розового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: купирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-4,5 р/см

Платье-туника «Ах, Лето»

Работа Тамары Копыловой



Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив», провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса, заправить в каретку катушечную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо. На высоте **204 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого убавить с обеих сторон **46 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-46x1*2). На высоте **310 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием.

Перед

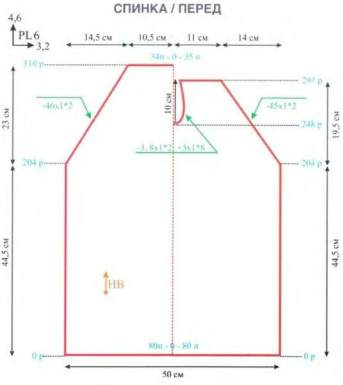
Вязать как спинку. На высоте **204 ряда** выполнить регланные скосы, убавляя с обеих сторон **45 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-45x1*2). На высоте **248 ряда** выполнить «капельку». Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. Далее закрыть **3 петли** за один прием, затем деккером убавить **8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и прибавить 3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-3, 8x1*2, +3x1*8). На высоте **294 ряда** закрыть петли горловины за один прием. Ввести вручную деккером иглы в **РП**, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **248 ряда**. Вторую половину детали выполнить симметрично.

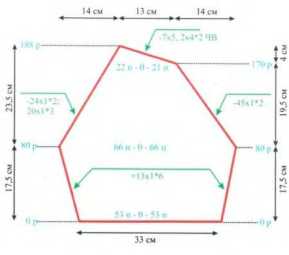
Рукав (2 детали)

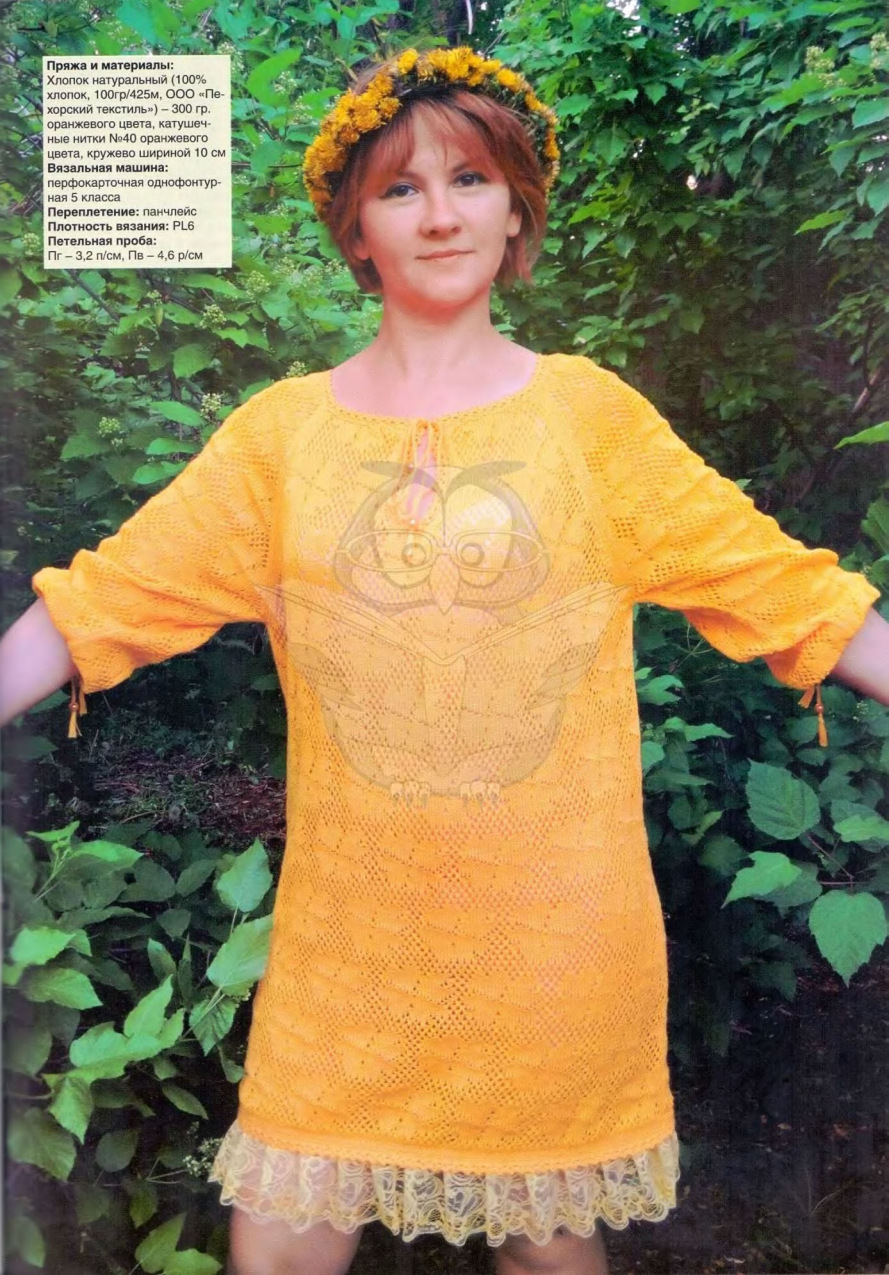
Выставить иглы в рабочей зоне 53-0-53, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Связать планку высотой **10 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса, заправить в каретку катушечную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+13x1*6). В работе **132 петли.** На высоте **80 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого со стороны спинки убавить **24 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 20 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-24x1*2, 20x1*3). Со стороны переда убавить **45 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-45x1*2). На высоте **170 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 7 раз по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-7x5, 2x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям.
- Вырез горловины, нижний срез платья обвязать крючком (см. схему).
- Связать шнуры необходимой длины для рукавов и выреза горловины. Шнуры вдеть в кулиски рукавов и по контуру горловины, присборив ее.
- Кружево присборить и пришить по нижнему срезу платья.







Пряжа и материалы:
Хлопок натуральный (100% хлопок, 100гр/425м, ООО «Пехорский текстиль») – 300 гр. оранжевого цвета, катушечные нитки №40 оранжевого цвета, кружево шириной 10 см
Вязальная машина:
перфокарточная однофонтурная 5 класса
Переплетение: панчлейс
Плотность вязания: PL6
Петельная проба:
Пг – 3,2 п/см, Пв – 4,6 р/см

Туника «Сиреневая осень»

Работа Ирины Павловой

Горловина в данной модели выкроена.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Настроить машину на вязание жемчужной резинки (полуфанг) по **ПИ**, на плотности **PL1/1** связать планку высотой **50 рядов.** Выполнить разбор петель согласно схеме, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5/5** (рычаг плотности **II**) прямо **282 ряда,** выполняя сдвиг **ПИ** каждые **2 ряда с Н5 на Н4** (см. схему). На высоте **282 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли, 2 раза по 2 петли, 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ** и закрывать петлеуловителем. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2х2, 3х1*2; 5х1*4). В работе **122 петли.** На высоте **390 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить **ЗК** на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон переносить петли **с ПИ на ЗИ** и иглы по **ЗИ** выводить в **ПНП 1 раз 5 игл и 7 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 7х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, перенести на **ЗИ** оставшиеся петли горловины, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Перед

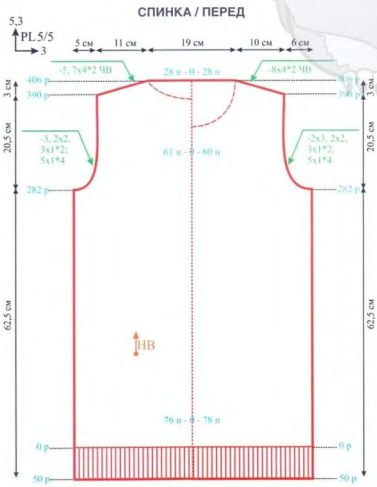
Вязать как спинку. На высоте **282 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Для удобства выполнения петли с ПИ переносить на ЗИ и закрывать петлеуловителем. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2х3, 2х2, 3х1*2; 5х1*4). В работе **120 петель.** На высоте **390 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить **ЗК** на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон переносить петли **с ПИ на ЗИ** и иглы по **ЗИ** выводить в **ПНП 8 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-8х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, перенести на **ЗИ** оставшиеся петли горловины, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

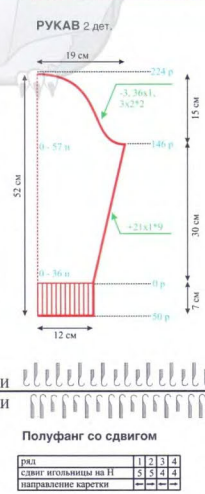
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **36-0-36** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Настроить машину на вязание жемчужной резинки (полуфанг) по **ПИ,** на плотности **PL1/1** связать планку высотой **50 рядов.** Выполнить разбор петель согласно схеме, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5/5****, выполняя сдвиг **ПИ** каждые **2 ряда с Н5 на Н4** (см. схему). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **21 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+21х1*9). В работе **114 петель.** На высоте **146 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 26 раз по 1 петле и 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-3, 36х1, 3х2*2). Для удобства выполнения петли с ПИ переносить на ЗИ и закрывать петлеуловителем. Оставшиеся петли закрыть за один прием не стягивающим способом. второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.





ряд	1	2	3	4
сдвиг игольницы на Н	5	5	4	4
направление каретки	–	–	–	–

- Разметить вырез горловины и проложить по контуру силки либо проклеить полоской флизелина. Горловину выкроить. Для обработки выреза горловины связать планку следующим образом: сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в ритме резинки 1х1, набрать петли, выполнить заработок и связать **1 ряд** на плотности **PL1/1.** Затем настроить каретки на круговое вязание и связать **32 ряда** по счетчику **(16 оборотов)** кулирной гладью. Для лучшего прилегания горловины увеличивать постепенно цифровой показатель плотности с **PL1/1** до **PL3/3.** Снять полотно на бросовую нить. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать с обеих сторон по контуру горловины. по первому ряду резинки проложить крючком тамбурную строчку (см. фото).
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Размер: 50-52
Пряжа: Кроссбред Бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/500м, ООО «Пехорский текстиль») – 700 г
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: полуфанг со сдвигом, резинка 1х1
Плотность вязания: PL5/5 (рычаг плотности II)
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-5,3 р/см

Жилет с росписью

Работа Натальи Слипченко

Размер: 56-60
Пряжа: Хлопок натуральный (100% хлопок, 100гр/425м, ООО «Пехорский текстиль») – 350 гр. зеленого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-3,1 п/см, Пв-4,4 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90,** набрать петли бросовой нитью и провязать **8-10 рядов.** Ввести в работу основную нить и связать планку двойной высоты следующим образом: **7 рядов** на плотности **PL3,** ряд перегиба на плотности **PL4, 8 рядов** на плотности **PL3.** Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, удалить бросовую нить, провязать соединительный ряд на плотности **PL5,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо. На высоте **294 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 11 раз по 4 иглы и 6 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-11х4, 6х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Левая полочка

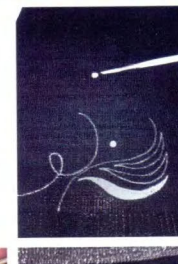
Выставить иглы в рабочей зоне **93-0-69,** выполнить подгиб как на спинке, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Выполнить скос нижнего среза полочки. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы, кроме **9 крайних.** Далее вязать укороченными рядами, вводя в **РП 17 раз по 9 игл в каждом 2 ряду** (+17х9*2 ЧВ). Когда скос выполнен счетчик обнулить. Одновременно с этим с правой стороны прибавлять **24 раза по 1 петле в каждом 11 ряду** (+24х1*11). В работе **186 петель.** на высоте **240 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** по бортовому срезу вывести в **ПНП 34 раза по 2 иглы и 10 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-34х2, 10х3*2 ЧВ). На высоте **294 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-11х4, 6х3*2 ЧВ). Когда иглы по плечевому скосу и скосу выреза горловины выведены по расчету, отключить **ЧВ,** поочередно провязать петли сглаживающим рядом и закрыть. В работе **26 петель** воротника. Связать прямо 40 рядов и закрыть все петли за один прием.

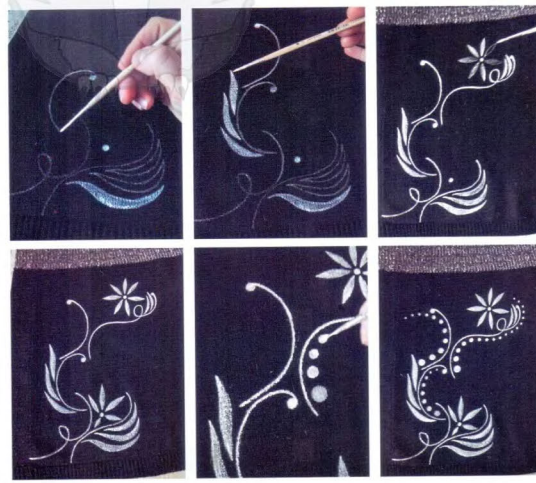
Правая полочка

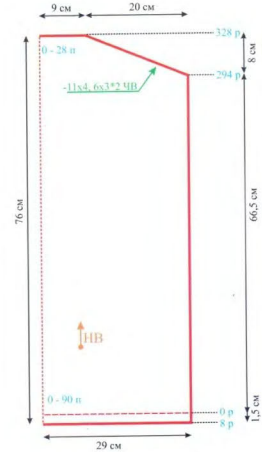
Выставить иглы в рабочей зоне **47-0-47,** выполнить подгиб как на спинке, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Выполнить скос нижнего среза полочки. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы, кроме **10 крайних.** Далее вязать укороченными рядами, вводя в **РП 3 раза по 10 игл и 6 раз по 9 игл в каждом 2 ряду** (+3х10, 6х9*2 ЧВ). Когда скос выполнен счетчик обнулить. Далее вязать прямо. На высоте **240 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого по бортовому срезу убавить **6 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (-6х1*14). На высоте **294 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-11х4, 6х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Продолжить вязание на оставшихся **26 иглах** воротника. На высоте **368 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые и боковые швы.
- На левой полочке и спинке (частично) выполнить роспись (см. фото).
- Бортовые срезы полочек и воротник обвязать крючком: **1 ряд** ст. без накида и **1 ряд** «рачий шаг».







пехорка

ПРЯЖА

Хлопок натуральный

100% — ХЛОПОК

Длина нити — 425 м в 100 гр.
Вес мотка — 100 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

ПРЯЖА ИМЕЕТ ИНТЕРЕСНОЕ ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ, СТАБИЛЬНА В ПОЛОТНЕ, ЛОЖИТСЯ КРАСИВОЙ И ЭФФЕКТНОЙ ФАКТУРОЙ. ГИГИЕНИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА, ПРИЯТНА ДЛЯ ТЕЛА

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

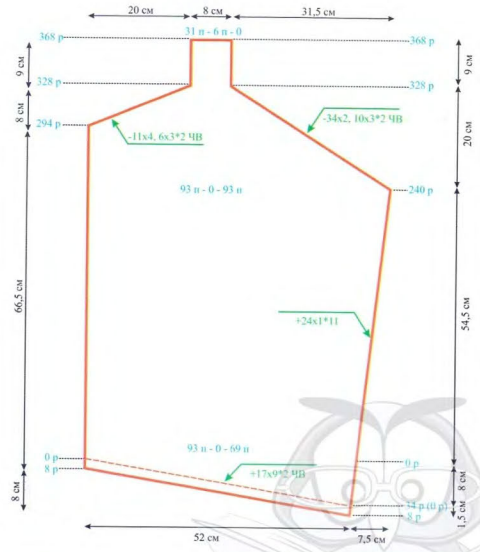
Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

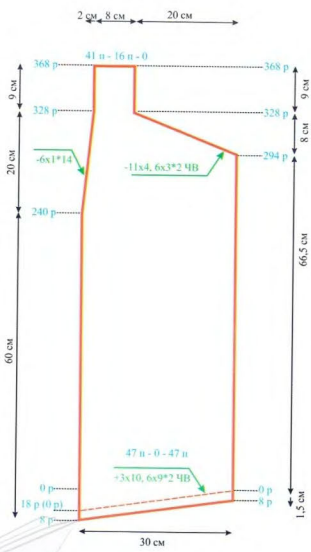
м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

ЛЕВАЯ ПОЛОЧКА



ПРАВАЯ ПОЛОЧКА



Анастасия Яворская

Машинная вышивка:

- Картины в разных техниках, оформленные в мастерской.
- Предметы интерьера (подушки, салфетки, скатерти).
- Аксессуары для вечерних и свадебных нарядов (цветы объемные, броши, аппликации нашивные (имитация кружева), сумочки, подушки для колец).
- Разработка логотипов.

8-922-478-32-08
yav-anast@mail.ru

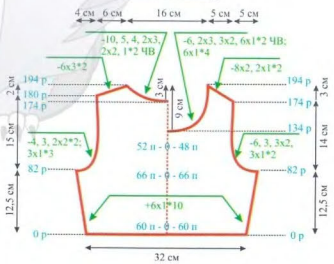
Внимание!

Произошла очень досадная вещь.

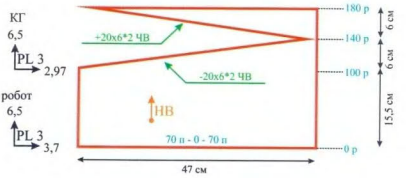
В типографии при подготовке "Любо Дело" №2/2017 в печать вместо выкройки к модели Татьяны Дон "Вслед за радугой" была вставлена листовка с рекламой из прошлого номера.

Приносим свои извинения за данный брак перед читателями и перед автором этой очень милой модели и размещаем выкройку повторно, в надлежащем виде.

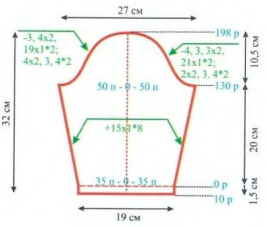
СПИНКА / ПЕРЕД



КЛИН ЮБКИ 4 детали



РУКАВ 2 детали



Платье «Нежность»

пехорка

Автор Анна Михеева

Юбка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **98-0-98** под полный ластик. Рабочей нитью выполнить наборный ряд, подвесить оттяжную гребенку. На плотности **PL1/1**** связать **20 рядов** по счетчику (**10 оборотов**) и **1 ряд** ластиком. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Продолжить вязать деккеровочным ажуром на **PL5** прямо **170 рядов**. Снять полотно на бросовую нить или гартер-бар. Вторую деталь связать так же.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60**, навесить полотно юбки равномерно припосаживая. Провязать **2 ряда**. Для оформления декоративных дырочек деккером перенести каждую **3 петлю** на соседнюю иглу, иглы оставить в **РП**. Продолжить вязание, равномерно прибавляя **с 5 ряда 8 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+8х1*5).

В работе **136 петель**. На высоте **56 ряда** выполнить проймы. Для этого убавить **15 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-2х12*2). В работе **76 петель**. На высоте **86 ряда** поднять переднюю игольницу, сменить соединительный мостик на двухфонтурный, разобрать петли в ритме резинки 1х1, провязать резинкой **5 рядов**. В **91 ряду** перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать ряд на **PL9**, петли закрыть следующим образом: с противоположной от каретки с ниткой стороны снять петлеуловителем последнюю петлю так, чтобы петля оказалась за язычком. Снять следующую петлю на крючок. Протянуть одну петлю сквозь другую. Язычок должен закрыться, удерживая одну петлю, а вторая соскальзывает с петлеуловителя. На игле должна остаться одна петля. Подтянуть ее так, чтобы получилась петля стандартного размера и т. д. Последнюю петлю завязать оставшимся кончиком нитки.

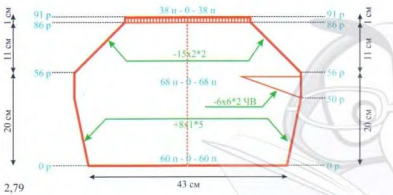
Перед

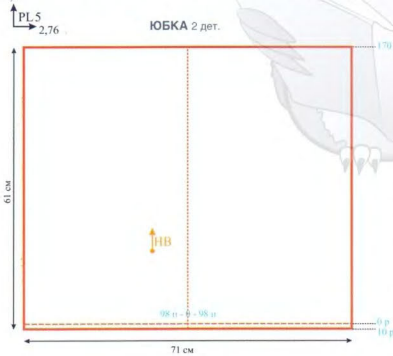
Вязать как спинку. На высоте **50 ряда** выполнить горизонтальные нагрудные вытачки. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-6х6*2 ЧВ). На высоте **68 ряда** оформить пройму. Далее все как на спинке.

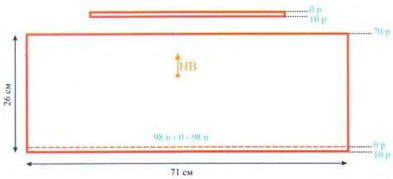
Рюш (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **98-0-98** под полный ластик. Рабочей нитью выполнить наборный ряд, подвесить оттяжную гребенку. На плотности **PL1/1**** связать **10 круговых рядов** и **1 ряд** ластиком. Перенести петли на заднюю игольницу, отсоединить переднюю игольницу. Счетчик обнулить. Продолжить вязать деккеровочным ажуром на **PL5** прямо **66 рядов** и **4 ряда** кулирной гладью. Снять полотно на бросовую нить или гартер-бар. На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60**, навесить открытые петли детали рюша, равномерно припосаживая в рабочей зоне, провязать **2 ряда** кулирной гладью. Присоединить **ПИ**, провязать ряд ластика, навесить гребенку и грузы. Настроить каретку на круговое вязание и провязать **20 рядов** по счетчику

СПИНКА / ПЕРЕД







ПРЯЖА «Кружевная»

100% — Акрил
Длина нити — 560 м в 100 гр.
Вес мотка — 50 гр.
Вес упаковки — 250 гр.

ПРЯЖА "КРУЖЕВНАЯ" ОТНОСИТСЯ К ПРЯЖЕ «ЭКОНОМ СЕРИИ» С БОЛЬШИМ МЕТРАЖОМ. ПРЕКРАСНАЯ ЯРКАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА. АКРИЛОВАЯ ПРЯЖА НЕ ЛИНЯЕТ ПРИ СТИРКЕ, ПОЭТОМУ ЕЕ МОЖНО СМЕЛО КОМБИНИРОВАТЬ В РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОЧОЧЕТАНИЯХ. ИЗДЕЛИЯ ОБЛАДАЮТ ОСОБЕННЫМ БЛЕСКОМ, НЕ САДЯТСЯ, НЕ СКАТЫВАЮТСЯ. ЛЕГКО СТИРАЮТСЯ И БЫСТРО СОХНУТ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т. 8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

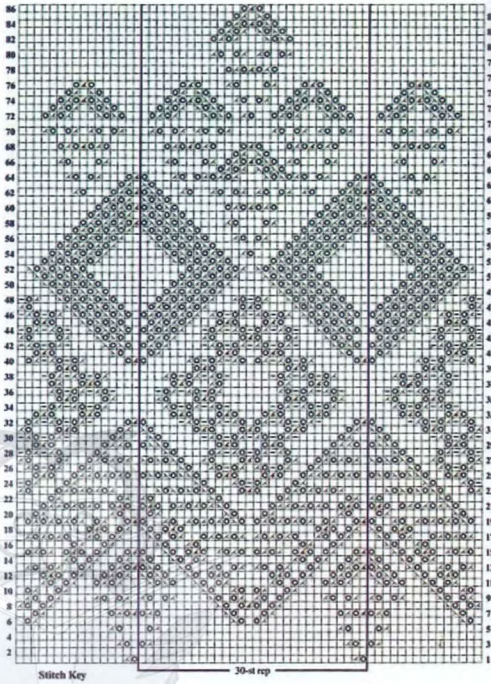
Реклама

Размер: 42-46
Пряжа: Кружевная (100% акрил, 50гр/280м, ООО «Пехорский текстиль») – 350 гр. цвета мяты
Вязальная машина: электронная, двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,76 п/см, Пв-2,79 р/см

(**10 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд. Провязать соединительный ряд и **1 ряд** на самой рыхлой плотности, петли закрыть за один прием. Вторую деталь выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Пришить рюш к верхним срезам спинки и переда, сшить его в кольцо.
- Выполнить боковые швы.
- Связать пояс полным ластиком на **5 иглах** и продеть в декоративные дырочки на талии.



Атмосфера творчества

приглашает

19-22 октября Международная выставка-продажа "Атмосфера Творчества"

16-19 ноября Международная выставка-продажа "Восточная коллекция"

7-10 декабря Международная выставка-продажа "Новогодняя Атмосфера Творчества"

Москва, Тишинская пл., д. 1, стр. 1, ТВК "Тишинка", м. Белорусская

Полосатый Family Look

Работа Марины Злобиной

Взрослая тельняшка

Размер: 48-50
Пряжа: Солнышко (100% хлопок, 100гр/425м, Троицкая камвольная фабрика) – 100 гр. темно-синего цвета и 80 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4,08 р/см

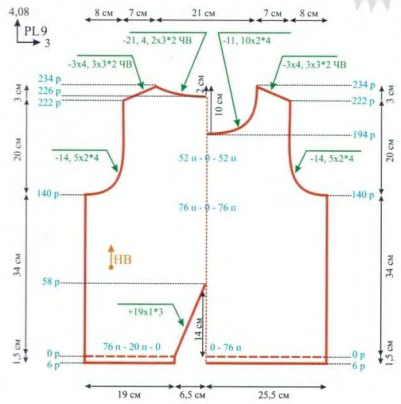
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **0-20-76,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью темно-синего цвета. Связать планку следующим образом: **5 рядов** на плотности **PL9, 1 ряд** перегиба на плотности **PL10**, 6 рядов** на плотности **PL9.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL10,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** полосками: **4 ряда** белым цветом и **6 рядов** темно-синим цветом. Для формирования скоса нижнего угла прибавить с левой стороны **19 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+19х1*3). В работе **76 петель.** Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП эти 76 игл, счетчик на 0.** Затем выполнить зеркально вторую нижнюю часть спинки, в работе **152 петли (76-0-76).** Далее продолжить вязание на всех иглах. На высоте **140 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **14 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-14, 5х2*4). В работе **104 петли.** На высоте **222 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **3 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3х4, 3х3*2 ЧВ). На высоте **226 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в ПНП половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 21 иглу, 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-21, 4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

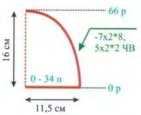
Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью темно-синего цвета. Связать планку следующим образом: **5 рядов** на плотности **PL9, 1 ряд** перегиба на плотности **PL10**, 6 рядов** на плотности **PL9.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL10,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** полосками: **4 ряда** белым цветом и **6 рядов** темно-синим цветом. На высоте **140 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **14 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-14, 5х2*4). В работе **104 петли.** На высоте **194 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл,** затем деккером убавить еще **10 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-11, 10х2*4). На высоте **222 ряда** выполнить плечевой скос, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3х4, 3х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34,** набрать петли приемом «обвив». Далее вязать полосками кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Начиная с **3 ряда,** для формирования оката деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 8 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7х2*8; 5х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку рабочей нитью темно-синего цвета, аналогично подгибу. Прикеттлевать планку на машине по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы, начиная и заканчивая у линии подреза (**14 петель** проймы).
- По всему периметру проймы прикеттлевать отделочную планку (см. фото).
- Выполнить боковые швы и швы планок рукавов.
- Декоративный вырез на детали спинки так же обработать планкой.

Детская тельняшка

Размер: рост 122-128 см
Пряжа: Солнышко (100% хлопок, 100гр/425м, Троицкая камвольная фабрика) – 50 гр. темно-синего цвета и 80 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4,08 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **0-14-48**, набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью белого цвета. Связать планку следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL9**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL10****, **11 рядов** на плотности **PL9**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL10**, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** полосками: **6 рядов** белым цветом и **2 ряда** темно-синим цветом. Для формирования скоса нижнего угла прибавить с левой стороны **13 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+13x1*3). В работе **48 петель.** Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в ПНП не вяжут), вывести в **ПНП** эти **48 игл,** счетчик на **0.** Затем выполнить зеркально вторую нижнюю часть спинки, в работе **96 петель (48-0-48).** Далее продолжить вязание на всех иглах. На высоте **106 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель, затем деккером убавить еще 2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 2x2*4). В работе **72 петли.** На высоте **168 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По плечевому скосу вывести в **ПНП 1 раз 3 иглы и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 3x4*2 ЧВ). По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 2x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48**, набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью белого цвета. Связать планку следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL9**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL10****, **11 рядов** на плотности **PL9**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд на плотности **PL10**, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** полосками: **6 рядов** белым цветом и **2 ряда** темно-синим цветом. На высоте **106 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель**, затем деккером убавить еще **2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 2x2*4). В работе **72 петли.** На высоте **144 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-11, 5x2*4). На высоте **168 ряда** выполнить плечевой скос, выводя в **ПНП 1 раз 3 иглы и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 3x4*2 ЧВ).

Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

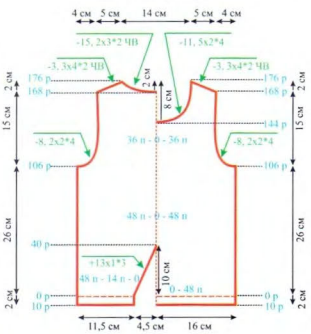
Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, набрать петли приемом «обвив». Далее вязать полосками кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Начиная с **3 ряда**, для формирования оката деккером убавить **6 раз по 2 петли в каждом 5 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-6x2*5; 5x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

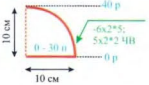
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку рабочей нитью белого цвета, аналогично подгибу. Прикеттлевать планку на машине по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы, начиная и заканчивая у линии подреза (**8 петель** проймы).
- По всему периметру проймы прикеттлевать отделочную планку (см. фото).
- Выполнить боковые швы и швы планок рукавов.
- Декоративный вырез на детали спинки так же обработать планкой.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Болеро «Спектр»

Работа Татьяны Дон

Размер: рост 144-148 см, возраст 10-11 лет
Пряжа: п/ш 32/2 в 1 и 2 сложения (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – по 50 гр. черного и белого цвета и по 20 гр. разных цветов
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: полныйластик, валики по ПИ
Плотность вязания: PL1*/2
Петельная проба: Пг-2,7 п/см, Пв-6,4 р/см

Данная модель связана двухфонтурным полотном в сочетании полноголастика и валиков по передней игольнице (ПИ). Для вязания валиков необходимо настроить каретки таким образом, чтобы передняя каретка (ПК) вязала кулир в обе стороны, а задняя каретка (ЗК) не вязала в обе стороны (нажаты обе клавиши PART). Для этой модели цветную пряжу подобрать на свое усмотрение. Нити черного и белого цвета в **2 сложения**, цветные нити – в **1 сложение**. Для выполнения этой модели удобно воспользоваться двухфонтурным сменщиком цвета.

Основная деталь

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **97-0-97** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью в **2 сложения** и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов провязать ластиком **4 ряда**. Каретка слева. Ввести в работу цветную нить в **1 сложение** и связать валик высотой **6 рядов**, затем **2 ряда** ластиком нитью черного цвета. Повторить **6 раз**, закончить валиком. Связать по **4 ряда** ластиком нитью черного и белого цветов, далее вязать следующим образом:

2 ряда ластик черной нитью
2 ряда ластик белой нитью
2 ряда ластик черной нитью
6 рядов валик цветной нитью

И далее вязать валики цветными нитями, разделяя их **4 рядами** ластика черного цвета. Сменить нить черного цвета на нить белого цвета и вязать в произвольном порядке цветные валики, чередуя их ластиком белого цвета. На высоте **230 ряда** навесить по краям полотна цветные контрастные метки, это середина основной детали.

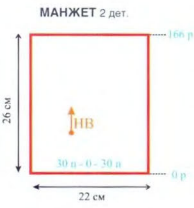
Далее вязать в обратном порядке такими же цветовыми решениями, как и первая половина детали. На высоте **460 ряда** настроить каретки на круговое вязание, провязать **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL0/0**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд на плотности **PL10** и закрыть все петли за один прием.

Манжет (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью в **2 сложения** и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов провязать ластиком **4 ряда**. Каретка слева. Ввести в работу цветную нить в **1 сложение** и связать валик высотой **6 рядов**, затем **2 ряда** ластиком нитью черного цвета. Повторить **6 раз**, закончить валиком. Связать по **2 ряда** ластиком нитью черного и белого цветов, далее вязать следующим образом:

3 валика с ластиком черного цвета по **8 рядов** между ними
6 валиков с ластиком белого цвета по **2 ряда** между ними
4 ряда ластиком белого цвета, валик и **6 рядов** ластика белого цвета

Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд на плотности **PL10**. На центральную петлю навесить цветную контрастную метку и закрыть все петли за один прием. Второй манжет связать так же.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не прикасаясь утюгом к полотну.
- Совместить цветные контрастные метки основного полотна и центра манжеты и вшить манжеты.
- Выполнить едиными швами боковые швы основной детали и манжет.

Детское платье

Работа Марины Злобиной

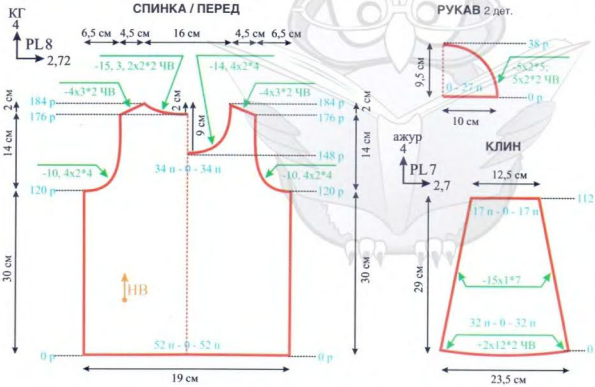
Размер: рост 128-134 см (возраст 7-8 лет)
Пряжа: Летняя (50% хлопок, 50% вискоза, 100гр/400м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. голубого цвета
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL8 кулирная гладь, PL7 деккеровочный ажур
Петельная проба: Пг-2,72 п/см, Пв-4 р/см кулирная гладь
Пг-2,7 п/см, Пв-4 р/см деккеровочный ажур

Примечание

Юбка платья состоит из **6 клиньев**, по **3 клина** на деталь спинки и переда. Средний клин шириной **66 петель**, боковые клинья шириной **64 петли**. На выкройке представлен боковой клин. Средний клин выполняется точно так же. На клиньях выполнен декоративный ажурный элемент раппортом **62 петли** на **67 рядов**. Этот элемент можно выполнить либо на электронной вязальной машине, либо с использованием ручной деккеровки. Сначала необходимо связать боковые клинья, затем вяжется центральный клин и в процессе вязания соединяется с боковыми клиньями. Для соединения клиньев, необходимо на крайнюю иглу навешивать кромочные петли в каждом **2 ряду**.

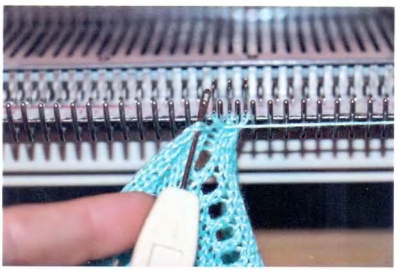
Клин (6 деталей)

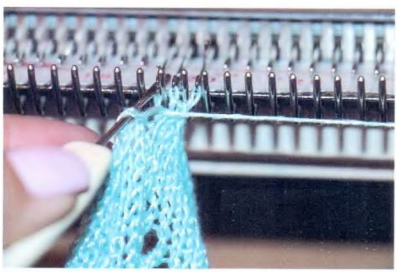
Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32**, набрать петли приемом «обвив», на плотности **PL8** связать **4 ряда** кулирной гладью. Затем для формирования закругленной линии низа настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 24 иглы**. Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 2 раза по 12 игл в каждом 2 ряду** (+2x12*2 ЧВ). Начиная с **8 ряда** приступить к выполнению деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL7**. Для боковых скосов клина убавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-15x1*7). В работе **34 петли**. На высоте **112 ряда** снять полотно на бросовую нить. Связать второй боковой клин точно так же. Связать центральный клин шириной **66 петель**, аналогично боковым клиньям. В процессе вязания центрального клина присоединить оба боковых клина (см. Примечание). Готова половина юбки. Вторую половину выполнить так же.



Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52**, навесить полотнище юбки изнаночной стороной к себе. Далее вязать кулирной гладью, начав с плотности **PL7** и прибавляя каждые **2 ряда** по точке **(*)** довести до рабочей плотности **PL8**. На высоте **120 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель**, затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-10, 4x2*4). В работе **68 петель**. На высоте **176 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл, 1 раз 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 3, 2x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.





Перед

Вязать как спинку. На высоте **148 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 14 игл**, затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-14, 4х2*4). На высоте **176 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-4х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **27-0-27**, набрать петли приемом «обвив». Далее вязать на рабочей плотности **PL8.** Для формирования оката, начиная **с 5 ряда убавить с обеих сторон 5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-5х2*4; 5х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью и аккуратно прикеттлевать по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы, начиная и заканчивая у линии подреза (**10 петель**).
- По всему периметру проймы прикеттлевать отделочную планку.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Нижний срез юбки обработать шнуром **I-cord.** Для этого настроить машину на вязание кулирной гладью с холостым ходом в одну сторону (слева направо). Набрать **3 петли** приемом «обвив» и провязать таким образом **8-10 рядов.** Шнур вязать на плотности **PL6.** Затем продолжить вязание, но при этом навешивать на крайнюю левую иглу дужку наборного ряда нижнего среза юбки в каждом **2 ряду.** Изделие держать лицевой стороной к себе. Таким образом обработать весь периметр юбки. Шнур связать с небольшим запасом по длине. Далее отпарить нижний срез юбки, распустить излишки шнура и сшить шнур по открытым петли трикотажным горизонтальным швом «петля в петлю».

Джемпер с полосками

Работа Алены Асадовой

Размер: 42
Пряжа: Bamboo&Cotton (60% бамбук, 40% хлопок, 50гр/225м) – по 100 гр. белого цвета (№55) и цвета нефрит (№610)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-3,4 п/см, Пв-5 р/см

Полоски можно располагать произвольно.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **71-0-71**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить. На плотности **PL4** связать планку высотой **16 рядов.** Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 35 ряду** (+7х1*35). В работе **156 петель.** На высоте **250 ряда** выполнить скос плеча. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-8х6*2 ЧВ). На высоте **256 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 5х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. На оставшихся иглах горловины связать планку высотой **8 рядов** и закрыть все петли за один прием.

Перед

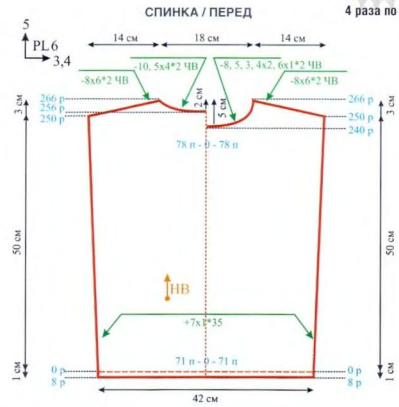
Вязать как спинку. На высоте **240 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл, 3 иглы, 4 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-8, 5, 3, 4х2, 6х1* ЧВ). На высоте **250 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-8х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. На оставшихся иглах горловины связать планку высотой **8 рядов** и закрыть все петли за один прием.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить. На плотности **PL4** связать планку высотой **16 рядов.** Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **21 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+21х1*9). В работе **102 петли.** На высоте **190 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы планки горловины.
- Вшить рукава, совместив центр рукава с плечевым швом.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Жилет «Саймон»

Работа Алены Асадовой

Размер: 42
Пряжа: Alize Bella (100% хлопок, 50гр/180м) – 300 гр. зеленого цвета (цвет №492), немного золотистой пряжи для вышивки
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL10
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3,1 р/см

Спинка

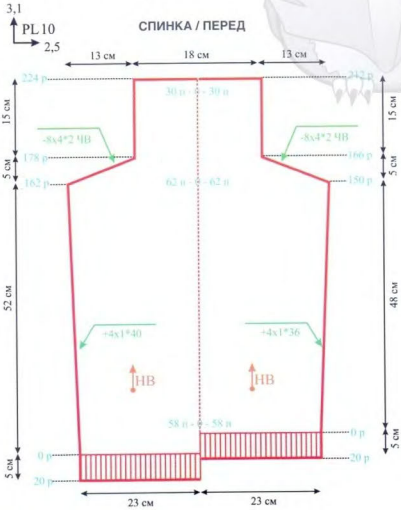
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме рещинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 40 ряду.** В работе **124 петли.** На высоте **162 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-8х4*2 ЧВ). Петли плечевых скосов поочередно провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На оставшихся **60 иглах** связать воротник высотой **46 рядов.** На высоте **224 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 40 ряду.** В работе **124 петли.** На высоте **150 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-8х4*2 ЧВ). Петли плечевых скосов поочередно провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На оставшихся **60 иглах** связать воротник высотой **46 рядов.** На высоте **212 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда выполнить вышивку по петлям (см. схему).
- Выполнить плечевые швы и швы воротника.
- Определить комфортную высоту проймы. Для отделки пройм связать две планки резинкой 2х2 обычной высотой **10 рядов.**
- Планки аккуратно пришить к проймам.
- Выполнить боковые швы и швы планок по короткой стороне.



30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 499 707 15 01
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Татьяна Дёмина
knit42@yandex.ru
8 916 237 03 82

Елена Кушнир
lenakush@yandex.ru
8 916 137 22 40

Фото Татьяны Дёминой

Ажурные сетки с крупными ячейками. Фанги с деккеровкой

Очень эффектные ажурные сетки получаются при вязании фангов с деккеровкой. Такие узоры можно выполнить на любой вязальной машине. Переносы (деккеровку) петель под желаемые узоры надо будет делать вручную при помощи деккера.

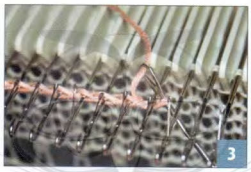
Чтобы получить ажурные дырочки большого размера необходимо освобождать от петель **2 рядом** стоящие иглы и по высоте ячейка ажурной сетки должна быть в несколько рядов.

Давайте разберем, по какому же принципу вяжутся ажурные сетки с крупными ячейками.

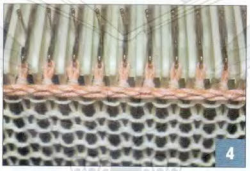
1 сетка (фото 1)

Делаем заработок бросовой нитью на всех иглах в рабочей зоне (фото 2).

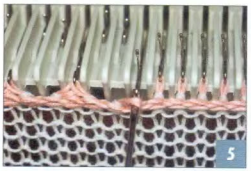
Выдвигаем иглы в ПНП и при помощи петлеуловителя формируем на них «косичку» рабочей нитью (фото 3).

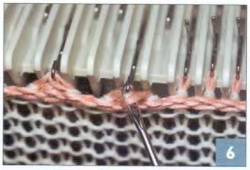


Вяжем **1 ряд** (фото 4).



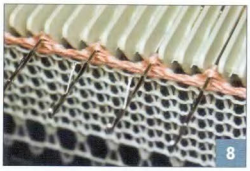
Проводим деккеровку. Переносим деккером по одной петле с правой и с левой стороны на центральную иглу (фото 5, 6).





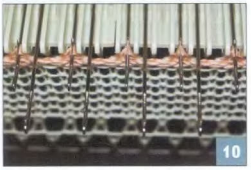
Выполняем переносы петель по всей ширине рабочей зоны. Пустые иглы убираем в **ЗНП**. У нас на игольнице получается разбор игл – **1 игла** в работе, **2 иглы в ЗНП** (фото 7).

Поднимаем в **ПНП** иглы с навешенными петлями (фото 8).

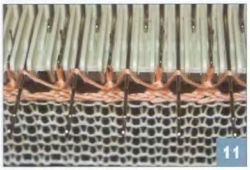


При помощи линейки задвигаем вручную иглы **из ПНП в СРП (ПРП)**. Данное действие необходимо для того, чтобы каретка провязала иглы с тремя петлями без сбоев. Если оставить эти иглы в **РП**, то для машины будет осложнен процесс провязывания петель на этих иглах (фото 9).

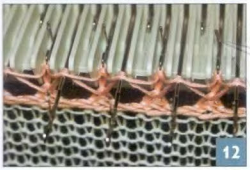
Поднимаем в **ПНП** иглы из **ЗНП** по одной игле с правой стороны от иглы с петлями (фото 10).



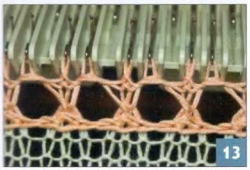
Настраиваем рычаги **ЧВ** на каретке так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **1 ряд.** На иглы в **ПНП** легли накиды, иглы в **РП** провязали петли (фото 11).



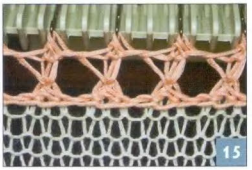
Вяжем еще **1 ряд.** На иглах в **ПНП** лежит по **2 накида** (фото 12).



Провязываем **1 ряд** на всех иглах. Накиды на иглах в **ПНП** будут провязаны (фото 13).

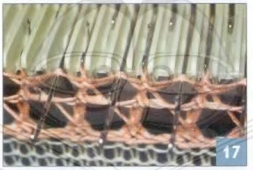


Начиная с правого края полотна, переносим петли с игл, что ранее мы поднимали в **ПНП** и на которых были провязаны накиды, на соседние иглы (фото 14, 15).

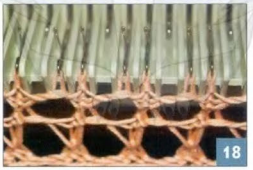


Поднимаем в **ПНП** иглы с левой стороны от игл с навешенными петлями (фото 16).

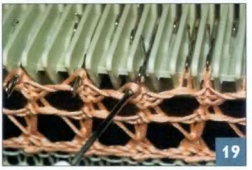
Настраиваем рычаги **ЧВ** на каретке так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **2 ряда** (фото 17).



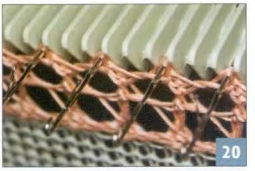
Провязываем ряд на всех иглах (фото 18).



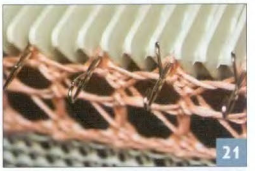
Начиная с правого края полотна, переносим петли с игл, на которых были провязаны накиды, на соседние иглы. Пустые иглы убираем в **ЗНП** (фото 19).



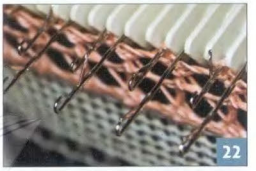
Если возникают затруднения при провязывании игл с навешенными петлями, то для облегчения процесса провязывания поднимаем иглы сначала в **ПНП** (фото 20).



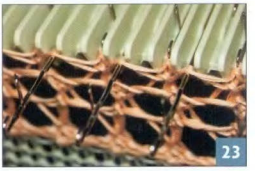
Затем задвигаем иглы **из ПНП в СРП (ПРП)** (фото 21).



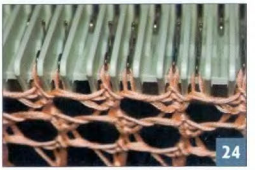
Поднимаем по **1 игле из ЗНП в ПНП** с правой стороны от игл с петлями (фото 22).



Настраиваем рычаги **ЧВ** на каретке так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **2 ряда** (фото 23).

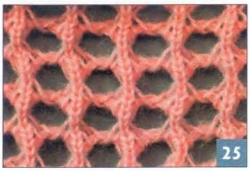


Провязываем **1 ряд** на всех иглах (фото 24).

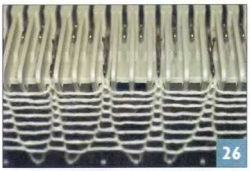


Далее вяжем по предложенному алгоритму, формируя накиды то с одной, то с другой стороны от центральных игл и выполняя декеровку после провязывания накидов.

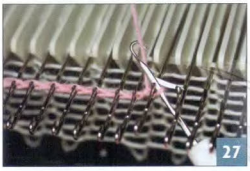
2 сетка (фото 25)



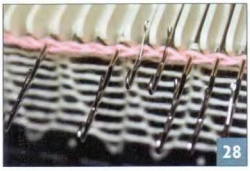
Набираем петли бросовой нитью на разборе **1 игла в РП, 2 иглы в ЗНП** (фото 26).



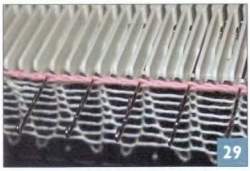
Поднимаем все иглы рабочей зоны в **ПНП**. Формируем петлеуловителем «косичку» на иглах в **ПНП** рабочей нитью (фото 27).



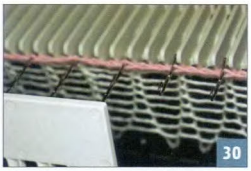
Иглы, что ранее при наборе бросовой нитью стояли в **ЗНП**, задвигаем **из ПНП в ЗНП** (фото 28).



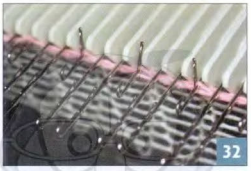
Получаем заработок в виде равномерной «косички» по всей ширине полотна на выбранном разборе (фото 29).



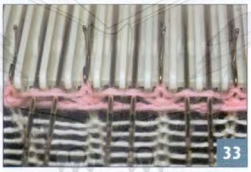
Линейкой задвигаем иглы из **ПНП** в **СРП (ПРП)** (фото 30, 31).



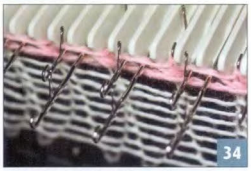
Поднимаем в **ПНП** иглы из **ЗНП** (фото 32).



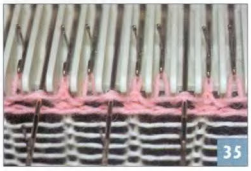
Настраиваем рычаги **ЧВ** на каретке так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **2 ряда** (фото 33).



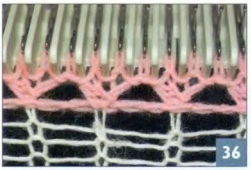
Одну из двух игл, стоящих в **ПНП** (левую) ставим в **СРП** (фото 34).



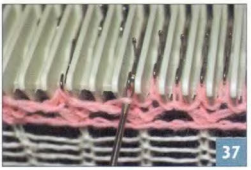
Провязываем **1 ряд** (фото 35).

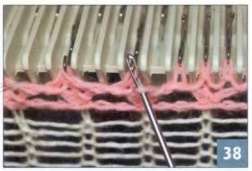


Провязываем **1 ряд** на всех иглах (фото 36).

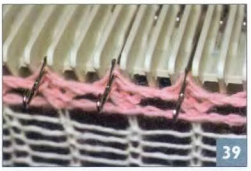


Переносим деккером по одной петле с правой и с левой стороны на центральную иглу (что стояла ранее в **РП**). Пустые иглы убираем в **ЗНП** (фото 37, 38).

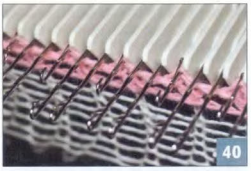




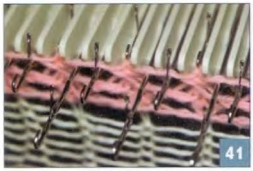
Поднимаем рабочие иглы в **СРП (ПРП)** (фото 39).



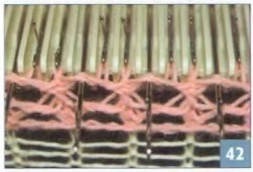
Поднимаем в **ПНП** пустые иглы из **ЗНП** (фото 40).



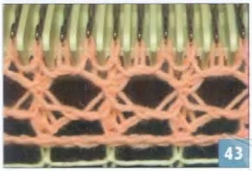
Вяжем **2 ряда** с накидами на иглы стоящие в **ПНП**. Задвигаем в **СРП (ПРП)** иглы из **ПНП** (правые) (фото 41).



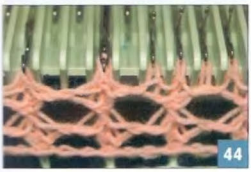
Вяжем **1 ряд** (фото 42).



Провязываем **1 ряд** на всех иглах (фото 43).

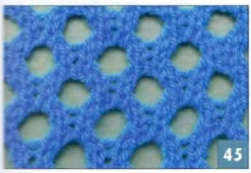


Выполняем деккеровку, перенося петли на центральные иглы (фото 44).

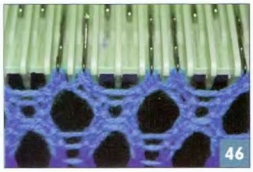


Далее вяжем по предложенному алгоритму.

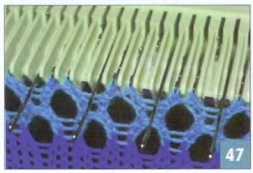
3 сетка (фото 45)



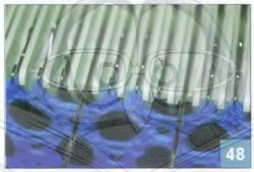
Данную сетку будем вязать на разборе – **2 иглы в РП, 2 иглы в ЗНП** (фото 46).



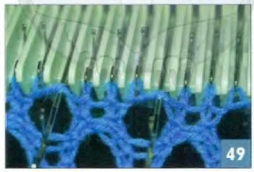
Поднимаем **из ЗНП в ПНП** по одной игле с левой стороны от игл, стоящих в **РП** по всей ширине полотна (фото 47).



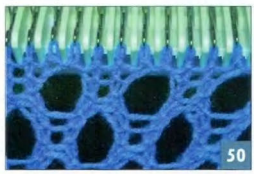
Иглы с правой стороны от игл в РП поднимаем **из ЗНП в РП** (фото 48).



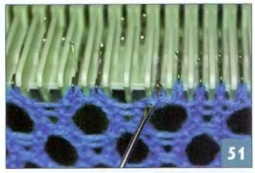
Настраиваем рычаги **ЧВ** на каретке так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **2 ряда** (фото 49).

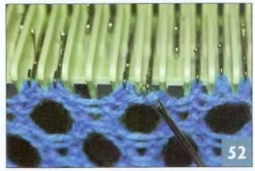


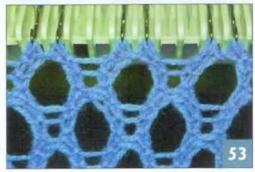
Провязываем **1 ряд** на всех иглах (фото 50).



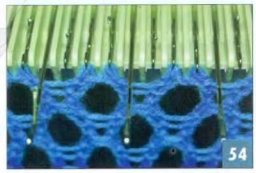
Переносим петли с тех игл, что изначально при разборе стояли в **РП** и на которых провязывались петли на иглы, что были подняты **в ПНП из ЗНП** и на которых были накиды (фото 51-53).



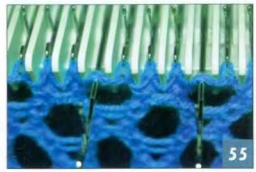




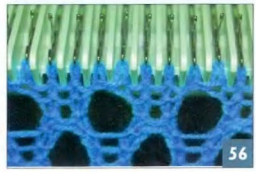
Поднимаем в **ПНП** иглы из **ЗНП** с правой стороны от игл в **РП** и **в РП из ЗНП** с левой стороны (фото 54).



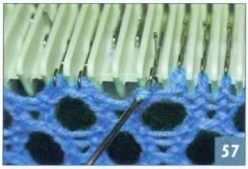
Вяжем **2 ряда** с накидами на стоящие в **ПНП** иглы (фото 55).

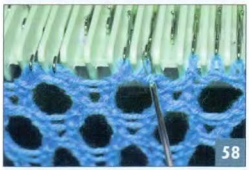


Провязываем **1 ряд** на всех иглах (фото 56).



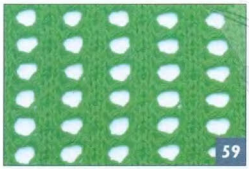
Деккеруем петли по всей ширине рабочей зоны, переносятся петли с игл, что провязывали петли на те иглы, что были подняты из **ЗНП** и на которых были накиды (фото 57, 58).


57


58

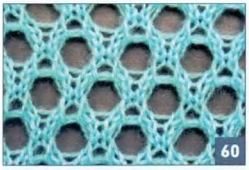
4 сетка

Если выполнять переносы петель на одни и те же иглы, то получим ажурные дырочки не в шахматном порядке, а в виде филейной сетки (фото 59).

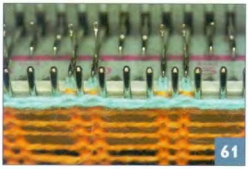

59

5 сетка

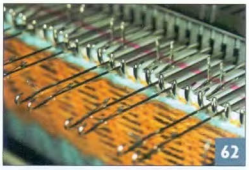
Если при выполнении предложенных вариантов сетки чуть изменить последовательность работы и пропорции, то можно получить несколько другой вид узора (фото 60).


60

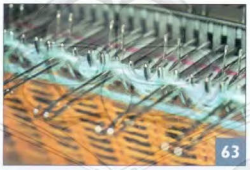
Данная сетка вяжется на том же разборе, как и сетка №3 – **2 иглы в РП, 2 иглы в ЗНП** (фото 61).


61

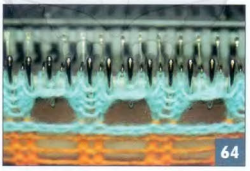
Поднимаем в **ПНП 2 иглы из ЗНП** (фото 62).


62

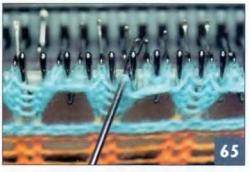
Вяжем **3 ряда** с накидами на иглы, стоящие в **ПНП** (фото 63).

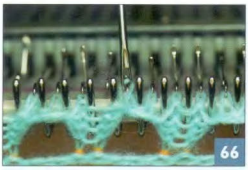

63

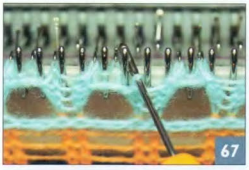
Провязываем **1 ряд** на всех иглах. На двух соседних иглах в **ПНП** будет провязана одна большая петля, что перехватит накиды (фото 64).

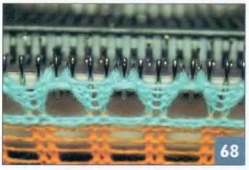

64

Переносим петли с игл что вязали, на иглы на которых были накиды (фото 65-68).

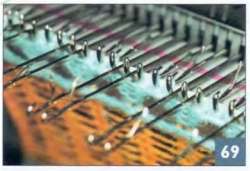

65


66


67


68

Поднимаем в **ПНП** пустые иглы (фото 69).


69

Далее вяжем, повторяя предложенный алгоритм, формируя накиды на иглах в **ПНП**, провязывая их и выполняя деккеровку петель в шахматном порядке.

Продолжение в следующем номере

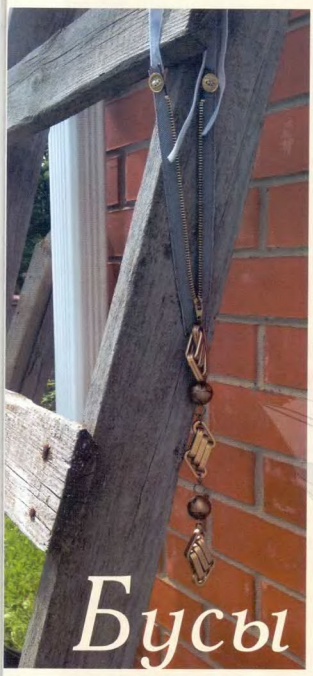
Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82

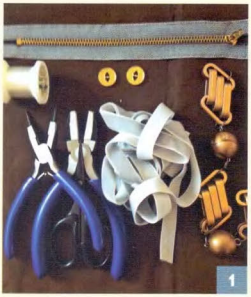
knit42@yandex.ru

Ольга Фаталиева
8-916-636-24-59
oranssi@yandex.ru

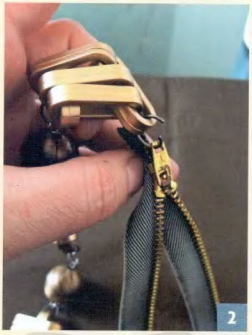


Бусы

Материал: молния, бисер, бархатная лента, моно нить, часть старых бус (фото 1).



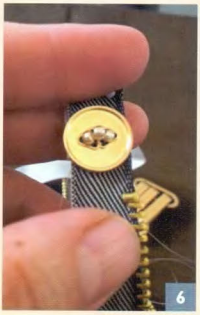
Прикрепляем остаток бус к замку молнии. (фото 2).



Готовим две ленточки (фото 3–4).

Соединяем конец молнии с бархатной лентой пуговицей из металла (фото 5).

Украшаем середину пуговицы бисером (фото 6).



Наши бусы готовы (фото 7).

Ободок с цветком

Складываем ленту веером (фото 2-3).

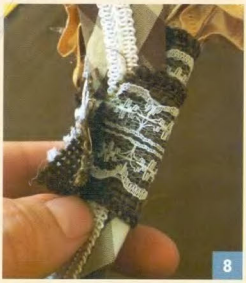
Закрепляем веер ниткой (фото 4).

Оборачиваем веер лентой (фото 5).

Закрепляем клеем из пистолета (фото 6).

Клеим элемент цветка на ободок (фото 7).

Закрепляем второй слой ленты вокруг ободка горячим пистолетом. Цветок расправляем, так как лента цветка имеет проволоку по краям, то есть лента с памятью (фото 8-9).



Букетик с клевером

9

Светлана Королёва,
член Творческого союза профессиональных художников
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Очень люблю вышивать полевые-луговые цветочки — до чего же они красивы в своей простоте! Многие из них совсем крохотные, с мельчайшими лепесточками и листиками — так сразу и не разглядишь. Но как радуемся мы им, словно старым друзьям, встретив на лугах и на лесных полянках — ромашки, васильки, клевер, незабудки, лютики, изящные кисти, метелки, зонтики... С каким удовольствием вдыхаем их нежный аромат... Все это — «цветастые ситцы» нашей природы, нашей Родины.

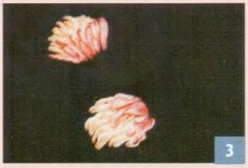
Сегодня вышьем небольшой букетик с клевером. Подробно разберем ход работы: как рождается вышивка с чистого листа, без предварительных рисунков – здесь нет ничего сложного.

Внимательно рассмотрим головку клевера: она состоит из множества мелких «трубочек». А как это вышить? – Всего лишь скрутим ленту в жгутик. Подойдут ленты и **3 мм**, и 6 мм шириной, главное – подобрать нужные оттенки. В нашем случае, это два оттенка розового – от очень бледного до среднего. Начинаем вышивать головку клевера от макушки (фото 1).

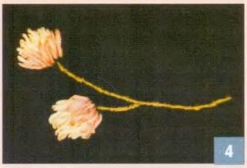
Просто укладываем стежки близко друг к другу, стараясь придать нужную форму (фото 2).

Более темный оттенок розового накладывается на более светлый и подходит к основанию растения – оттуда пойдет стебель.

Вышив одну головку, я сразу же вышила и вторую, расположив ее произвольно чуть ниже, на другом уровне. Удобно выполнить сразу одинаковые элементы (фото 3).



Теперь плотно скрученной лентой зеленого цвета вышьем стебли – объединим наши элементы, пока еще «висящие в воздухе» (фото 4).



Вслед за стебельками добавляем листики – все мы знаем **«ТРИЛИСТНИК»** у клевера. Вышивается очень просто – применяем **ПРЯМЫЕ** и **ЛЕНТОЧНЫЕ** стежки. Три стежка из одной точки. Расположите веточки с листьями произвольно, но держа в голове примерное направление букетика (фото 5).

Теперь можно добавить в композицию другой цвет – например, желтый (фото 6).

Лентой шириной **6 мм** вышиваем по **5 ле-**

5

6

7

8

пестков, сходящихся в центре. Лучше применить **ПРЯМОЙ** стежок, так лепестки будут более объемными. Старайтесь заполнять пустые места в нашей работе (фото 7).

Теперь обязательно дополним вышитые элементы зеленью: это могут быть листики лентой или же травинки нитками. Наша задача на этом этапе – задать размер нашему букетику, подправить его форму, размер и направление в пространстве. Зелень хорошо использовать двух оттенков – темный и светлый.

Посмотрим со стороны – что у нас получается? Хочется немного «осветлить» композицию, добавить белый цвет – без ромашек не обойтись! Выбираем место для ромашек и вышиваем: сначала желтой ниткой серединку (французскими узелками), а затем лентой **3 мм** вышиваем лепестки (старайтесь, чтобы лента не перекручивалась!) (фото 8).

Букетик заметно «повеселел»! Количество ромашек – на ваше усмотрение, продолжайте заполнять пустые места.

Ну, и некой «изюминкой» в этом букетике, несомненно, будут нежные незабудки (фото 9).

А вот еще один вариант исполнения такого букетика, здесь я уже добавила другой акцент вместо незабудок – ягодки-бусинки красного цвета (фото 10).

Посмотрите, какие милые букетики получились, как все просто! У вас непременно все получится!

10

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева

Редактор:
Екатерина Варфаламеева

Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Дети:
Аня Ганькина
Настя Злобина
Мария Михеева

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

Сайт журнала
www.lubo-delo.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии Гарант
142440, Россия, Московская область, Щелковский район, город Лосино-Петровский, поселок Горбуша д.1/8
Тел. +7 (495) 162-06-86

Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал о моде и шитье
www.osinka.ru

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

Руководитель Ольга Свиридова, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ / **ПИ** - Задняя (основная) Игольница / Передняя (приставка) Игольница

ЗНП - Заднее Нерабочее Положение иглы (A)

РП - Рабочее Положение иглы (B)

ПРП - Переднее Рабочее Положение иглы (C)

ПНП - Переднее Нерабочее Положение иглы (D)

ЧВ - Частичное Вязание

1 игольный шаг - расстояние между двумя соседними иглами

ПВ - Направление Вязания

200 р. - уровень полотна в рядах

0▶40 п. - кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)

+4x1*8 - прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)

петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ

- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495)841-55-71
магазин: (495)851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com